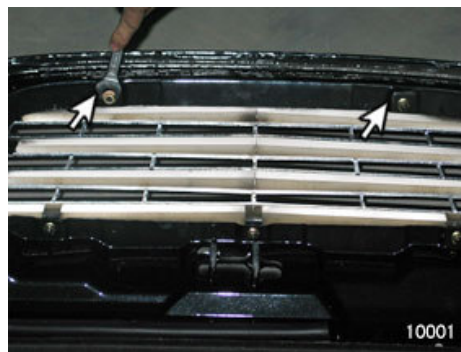


第一章 发动机盖与行李箱

一、发动机罩的拆卸

1、松开散热器护栅上的固定螺母向外取出散热器护栅



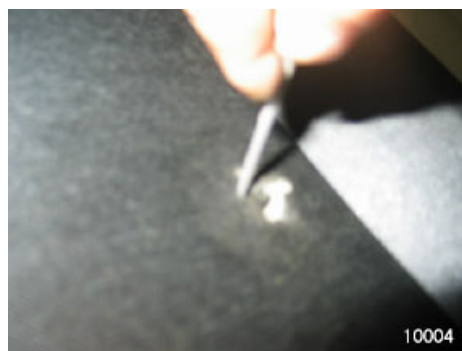
2、旋出发动机罩弹性垫



3、松开洗涤软管



4、从下面撬出喷水嘴



5、用专用工具撬出 12 只固定扣取下隔热板



安装时，步 与拆卸相反。

发动机盖的调整

用带垫圈的螺栓换下定心螺栓定心螺栓是发动机盖铰链固定螺栓，不换下定心螺栓就无法调整发动机盖，故应用带垫圈的螺栓将定心螺栓换下。

沿前、后方向和垂直方向调整发动机盖

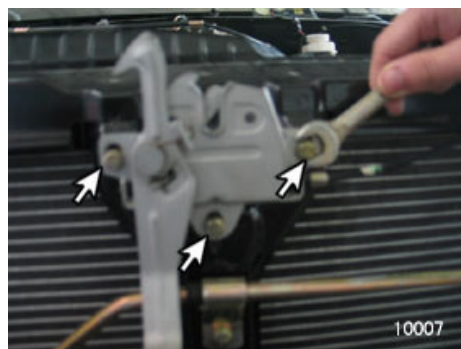
拧松发动机盖侧面铰链螺栓，调整发动机盖。

沿垂直方向调整发动机盖

转动弹性垫，调整发动机盖。

调整发动机盖锁

拧松盖锁上的固定螺栓，调整发动机盖锁。



机盖拉线的拆卸：

- 1、拆卸左边仪表下 板（见仪表台拆卸）
- 2、拆卸左边叶子板内衬（见叶子板拆卸）
- 3、拆下机盖锁松开拉线并取出

安装时，步 与拆卸相反。

装配要求：前机盖锁的调整以保证前盖周边间隙均匀，为 $9 \pm 1\text{mm}$ ，上下 度均匀一致；

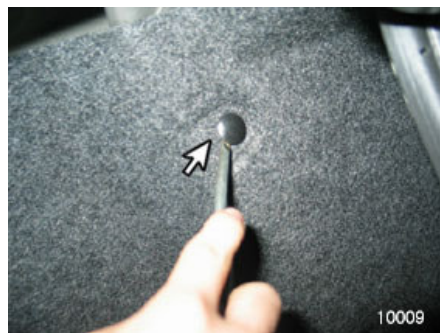
前机盖锁螺栓拧紧扭矩为 $14 \pm 2\text{N} \cdot \text{m}$ 。

行李箱门的拆卸

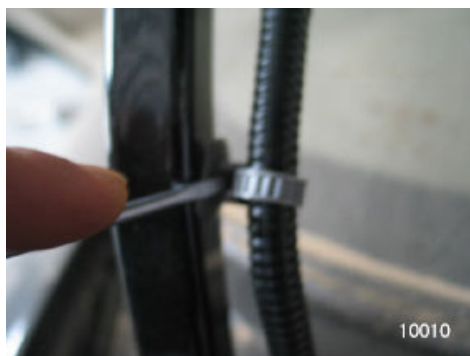
1、拉出地板垫



2、松开左侧罩的夹扣



3、用夹扣拆卸工具拆下配线夹扣脱开配线



4、拆下四只螺栓和门

安装时，步 与拆卸相反。



行李箱与绞链的更换

- 1、拆下后座椅总成（见座椅拆装）
- 2、拆下后衣帽架总成（见后窗帘——制动灯的拆卸）
- 3、拆下行李箱门的四颗螺栓并托住行李箱门
- 4、从衣帽架拆下六颗固定螺栓



行李箱门的分解

1、拆卸锁芯

- ① 从锁芯脱开连接杆



- ② 松开固定螺栓并取出锁芯



2、拆卸行李箱锁

- ① 取出夹扣并分离电机插头

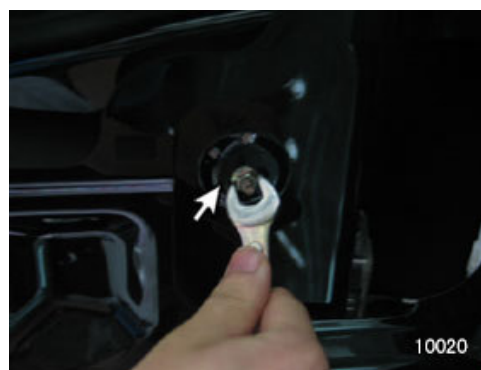
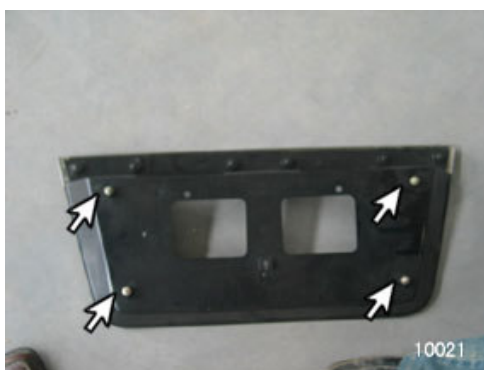


② 松开门锁的两颗螺钉并取下行李箱锁

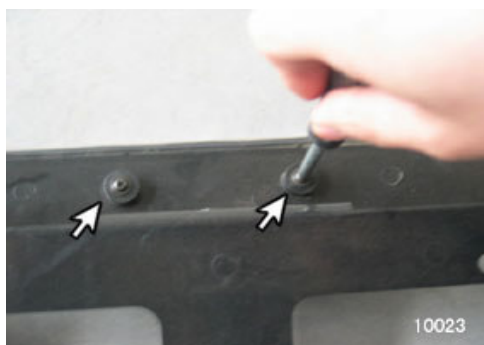


③ 拆下牌照

④ 拆下牌架上的四颗固定螺栓及一颗钉
并取下架



⑤ 松开亮条上的固定螺钉取下亮条



3、拆卸牌照灯

- ① 松开夹扣螺钉并取出夹扣
- ② 松开线束夹扣并脱出线插取出牌照灯



4、拆卸 板后罩

松开四颗固定螺钉并取出两颗夹扣



安装时，步 与拆卸相反。

装配要求：行李箱锁的调整，以便确保行李箱盖与后侧围之间的左右间隙均匀，为 $5 \pm 0.5\text{mm}$ ，上下 度应基本一致，误差 $\phi 0.5\text{mm}$ ；锁柱螺钉拧紧扭矩为 $9 \pm 1\text{N} \cdot \text{m}$ 。行李箱轮罩左/右装 总成：地毯周边与行李箱密封条接触部分应包在密封条唇内，且两者配合良好；与C柱上护板接触部分应置于护板的里面；应使各处安装到位，与车身贴合完美。行李箱地毯卡子应恰好置于行李仓后装 板的空内；两侧应紧贴行李箱轮罩左 / 右装 的折边处；安装后与车身后地板贴合完美。

后行李箱密封条的拆卸：

- 1、松下后行李箱门的线束
- 2、松开后行李箱门铰链的四颗固定螺栓（并做好记号）

2、取出后行李箱密封条

安装时，步 与拆卸相反。

装配时，应注意行李仓密封条接口应放在行李仓锁所在位置。各拐角处应安装到位，不允许出现褶皱。密封条硬度应适当，不因温度的变化而变化较大。



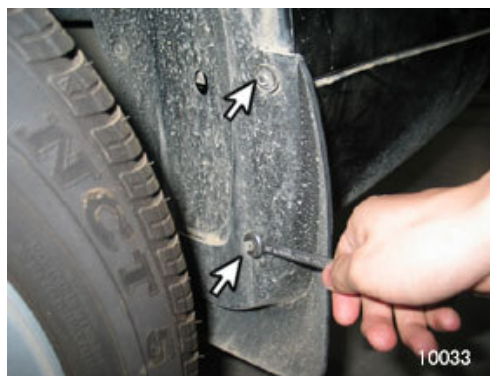
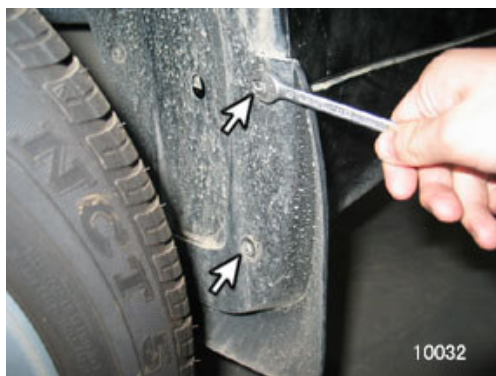
第二章 车外附件

前轮挡泥板的拆卸

1、松开三颗固定螺栓取下前轮挡泥板



2、松开后轮挡泥板的两颗固定螺钉取下挡泥板



安装时，步 与拆卸相反。

前翼子板的拆卸

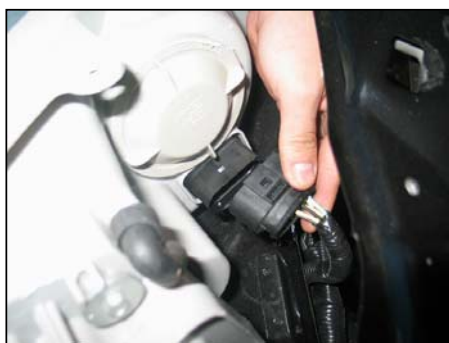
1、拆卸前大灯

① 松开三颗固定螺栓





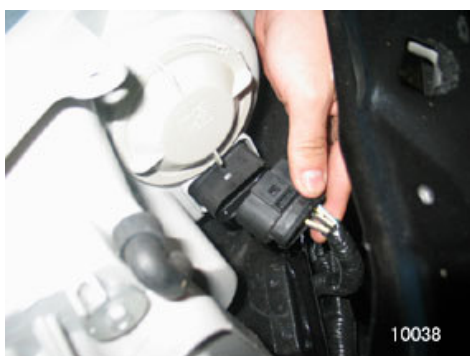
② 松开线束取下大灯



2、拆卸前翼子板内衬

① 拆下前挡泥板上的三颗固定螺栓取下挡泥板（见挡火板拆装）

③ 拆卸翼子板内衬上的八颗夹扣螺钉并取下来

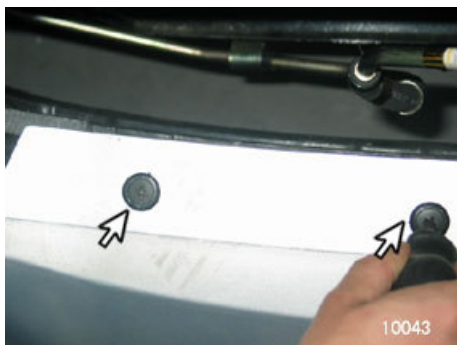


3、拆卸前保险杠挡条

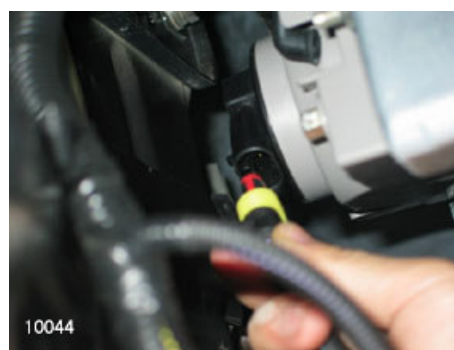
① 松开保险杠挡条的四颗固定螺钉



- ② 松开上下十二颗夹扣螺钉并取下夹扣



- ③ 松开左右需线束取下前保险杠挡



4、拆卸门框外嵌条

- ① 松开门框外嵌条上的六颗来扣螺钉并取下夹扣



- ② 向外拉出嵌条。

5、拆卸翼子板

- ① 松开叶子板上的八颗固定螺栓取出翼子板



安装时，步 与拆卸相反。安装时请注意与机盖和前保的配合间隙

燃油箱的拆卸

1、拆卸后轮挡泥板

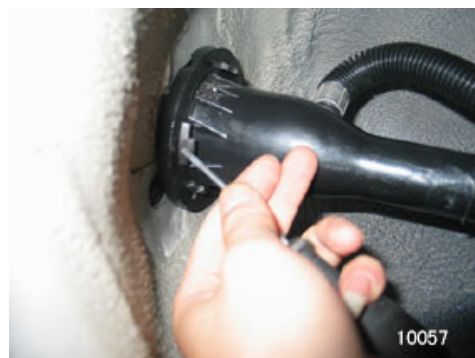
松开两颗固定螺栓取下挡泥板

2、拆卸后轮叶子板内衬

松开叶子板内衬上的三颗夹扣螺钉并取下夹扣松开一颗固定螺钉拆下内衬



3、打开油箱盖，用起子压出加油管固定夹扣



4、松开加油器固定螺栓



5、松开油箱至碳罐的气管



6、松开油泵出上及回油管



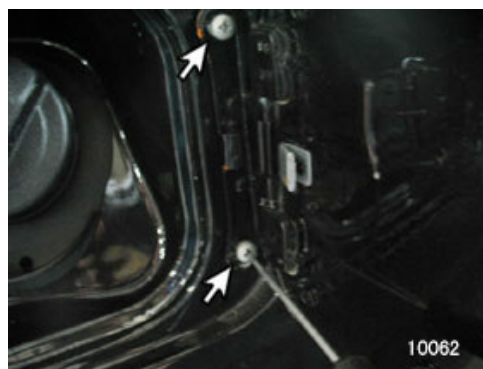
7、松开 鞍上的三颗固定螺栓



8、抬下油箱并脱开油泵线束

拆卸油箱盖

松下两颗固定螺栓取出油箱盖



安装时，步 与拆卸相反。

装配要求：油箱口盖与车身的装配间隙应均匀一致，为 (3 ± 0.5) mm；盖边缘与后翼子板边缘之间平度最大误差 ± 0.5 mm，不能影响外观。装配好的油箱口盖与车身弧度过度

要光顺，不允许有影响美观的缺陷。油箱口盖安装、调整应到位，不允许松动、晃动，开关油箱口盖时卡簧要有两段明显的收紧力。带中央门锁的油箱口盖，油箱口盖上的锁止销粘贴应牢固，粘贴位置应准确无误，确保油箱锁能准确、稳定地工作。

更换油箱盖拉线

- 1、拆下左前、左后门杠嵌条
- 2、拆下左边 B 柱 板
- 3、拆下后座挡软垫（座椅拆卸）
- 4、拆下备胎上 板



- 5、拆下右边行李箱内 板



- 7、松开油箱拉手上的两颗固定螺栓并松开拉线

- 8、旋转拉线，拉出油箱拉线



第三章 车内附件

车顶衬罩的拆卸：

拆下下列零件

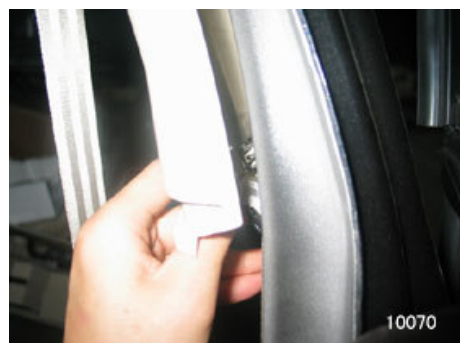
1、拆下门框密封条



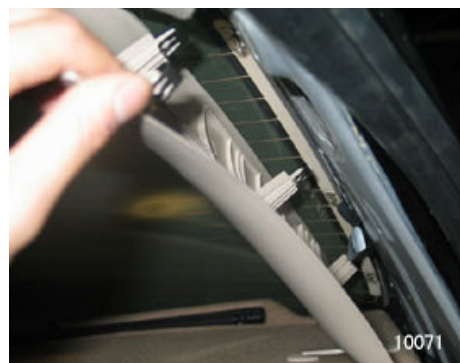
2、拆下 A 柱 板



3、拆下 B 柱 板



4、拆卸 C 柱 板



5、拆卸左右遮阳板



① 松开遮阳板上的三颗固定螺钉



② 脱开线束取下遮阳板



6、拆下前顶灯（地图灯）

① 打开地图灯盖并松开两颗螺钉



② 从前面撬开左右地图灯的玻璃罩并松开螺钉



③ 分离线束取下地图线



装配要求：立柱护板金属夹子应安装到位，不允许出现松动现象。护板与顶棚、密封条配合应良好。B、C 上护板安全带调整挡板应活动自如，不应影响安全带的调节。螺钉拧紧力应适中，确保遮阳板正常工作时无松动现象。遮阳板正常工作时应运动自如，不允许有噪音、卡死等现象。固定座应能很好地将遮阳板卡住，不允许遮阳板在使用过程中脱离。遮阳板、乘客扶手及顶棚固定卡扣安装孔位置应与车身螺钉孔位置相对应，中心重合度公差为 $\pm 1.5\text{mm}$ ，确保遮阳板、乘客扶手及固定卡扣安装到位且不影响美观。顶棚前端度应不妨碍前挡玻璃的安装，顶棚前端边角在车外应不可见，视角为与车顶等度水平方向。顶棚边缘与门洞密封条、行李箱密封条要配合良好，不允许顶棚边角外露、压边不严实现象；顶棚边角不允许外翘、凹陷，导致密封条压条装配不平整。顶棚边缘与 A、B、C 柱上护板弧度配合应良好，配合间隙应小于 0.2mm 。

安装时，步 与拆卸相反。

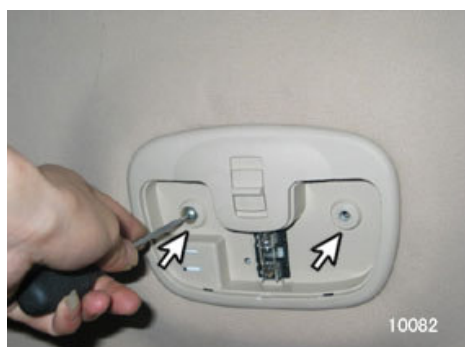


后座阅读灯的拆装

1、撬起玻璃罩



2、松开两颗固定螺钉并分开线束取下阅读灯



拆卸三只辅助抓手

1、撬开装 盖



2、松开两颗固定螺钉取下抓手

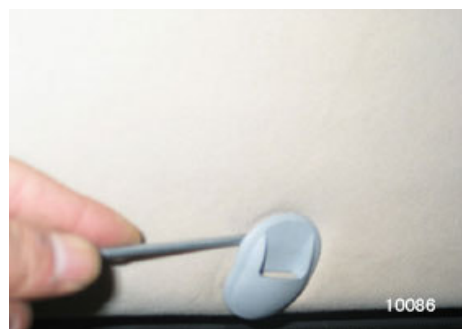


安装时，步 与拆卸相反。



拆卸后窗帘的固定座

- 1、撬起固定座



- 2、从前挡处慢慢向下拉出车内顶



- 3、重新安装时请注意注胶后挡衬里外

地板地毯的拆卸

拆下下列零件：

- 1、拆下前面座椅及后座椅软垫（参见座椅拆卸）

- 2、拆下前后车鞍（参见仪表拆卸）

- 3、拆下前后门框板及 B 柱 板（参见安全带拆卸）



- 4、撬起左脚踏板的螺栓 盖



5、拆卸左脚踏板垫的两颗固定螺栓

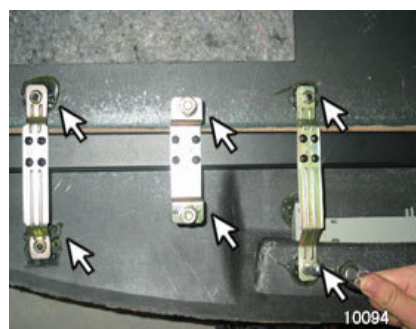


6、拆卸油箱盖开关外 件的固定螺栓并取出

安装时，步 与拆卸相反。装配要求：周边门槛压板和 B 柱下护板压位且两者配合良好，无波折等现象应使各处安装到位与车身地板完全贴合，无任何 色、起皱等缺陷。

后手动窗帘内拆卸和窗位制动灯的拆卸

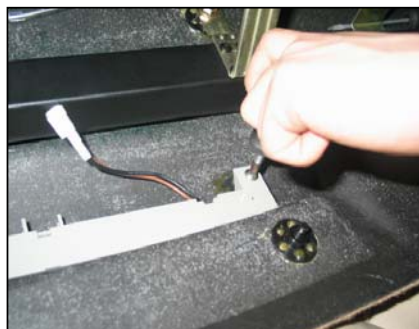
- 1、拆下后座椅总成（见座椅拆装）
- 2、松开外安全带与座板的固定螺栓（见安全带拆卸）
- 3、松开四颗固定螺母
- 4、取出 板，松开八颗固定螺栓取出后窗帘





5、松开两颗十字螺钉取出 位制动灯

安装时步 与拆卸相反



拆卸左侧置物箱

1、利用夹扣专用工具取出固定卡子，取出行李箱轮罩右装 总成



拆卸 CD 盒

松开 CD 盒上的三颗螺母取出 CD 拿出分离线束

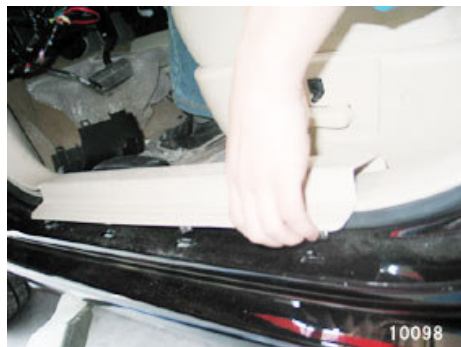


第四章 前门

前车门

拆卸与安装

1、拆卸前门框板；（图D108）



2、脱开地板地毯的前角，脱开车门线束；

3、从车身松开车门限度器；

4、在支承车门的同时拆下车身侧面铰链的四颗螺栓将车门拆下。

安装时，步 与拆卸时相反。

前门的调整

沿前、后方向和垂直方向调整前门

维修专用工具拧松车身铰链螺栓，调整车门。

沿左、右方向和垂直方向调整车门

拧松车门侧铰链螺栓，调整车门。

车门铰链的更换

1、挡泥板及叶子板内衬拆装

① 拆下轮胎；

② 拆下挡泥板；

③ 拆下叶子板内衬

2、托住车门松开上下铰链上的四颗固定螺栓取下铰链

前车门的分解

内 板

拆卸与安装

1、用螺丝刀撬起两只夹扣并拆下装 条；

2、用螺丝刀向外撬起电动尾箱开关并拆下螺栓；



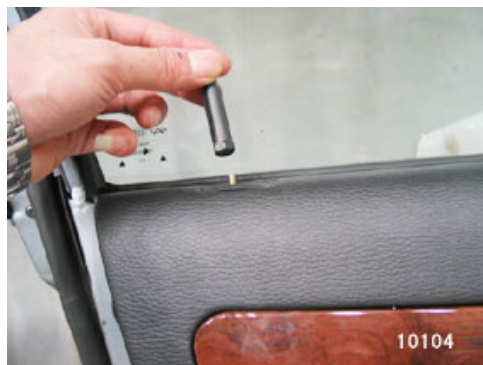
3、用螺丝刀向外撬起内拉手上的螺栓装 件；



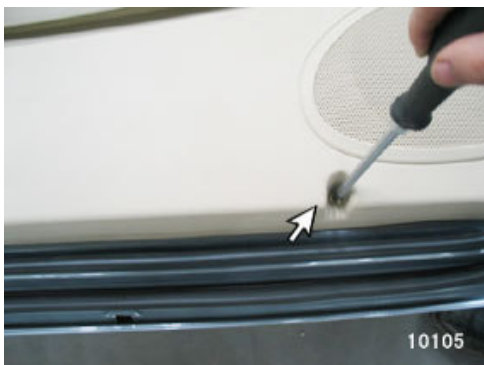
4、松开内拉手上的两颗固定螺栓；



5、旋出门锁按钮；



6、拆下门板上的五个固定螺栓；



7、将螺丝刀插在面板与板之间，拆下夹扣；



8、向车内拉出整个装件。

安装时，步与拆卸时相反。

装配要求：拆卸、安装时均应采取措施防止弄脏清洗时的工作区。这些工作中保持清洁是非常重要的。门护板与门内板之间配合间隙应均匀，固定螺钉扭矩为 $3 \pm 0.5 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。前、后挡玻璃保证擦洗宽度为 $15 \sim 17 \text{ mm}$ ；保证底漆宽度为 $13 \sim 15 \text{ mm}$ ；胶的宽度为 $7 \sim 9 \text{ mm}$ ，度为 $9 \sim 15 \text{ mm}$ ，装配后无任何渗胶、流淌外液等现象；玻璃上、下间隙和左、右间隙均匀一致，以保证与周边胶条配合良好；玻璃密封良好，淋雨试无任何渗漏等。

车门密封条

拆卸与安装

用手拉密封条的同时，用夹扣拆卸工具拆下所有夹扣



备注：不要用猛力拉密封条，以免损坏

装配要求：安装时各拐角处应安装到位，不能出现褶皱。密封条接口应放在门洞下中间位置。密封条刚度应适中，在门锁、铰链调整到工作状态时，应不能影响门的开启和关闭。密封条硬度应适当，不因温度的变化而变化较大。装配后的胶条表面应无任何缺陷，如锤击印痕、变形、翘曲等。前门槛压板总成压板的一端与A柱或B柱下护板接触处搭配良好；压板应安装到位，无松动等现象；安装后地毯无外露等现象。

车外后视镜

拆卸与安装

- 1、下装 件；
- 2、拆开门护板，松开与线束的插头
- 3、拆下三颗螺钉；



- 4、脱开连接器取出后视镜



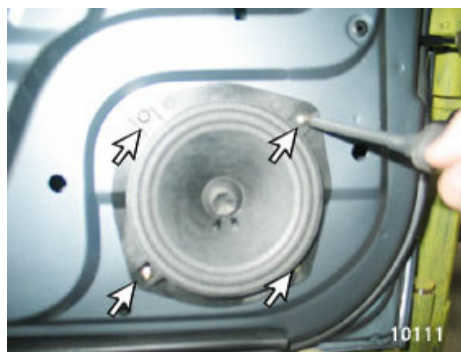
安装步 与拆卸相反。

装配要求：安装时，需要保证后视镜的垫皮与门外板之间间隙均匀；

螺钉的紧固扭矩为 $5 \pm 0.5 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。安装后，后视镜应能调整自如、灵活、可靠。后视镜的插件应固定在门护板内。

拆卸扬声器总成

松开四颗固定螺栓取出扬声器及分离线插



车门限度器

拆卸与安装

1、松开两颗固定螺栓拿出限度器



2、取出限度器



安装时步 与拆卸相反。

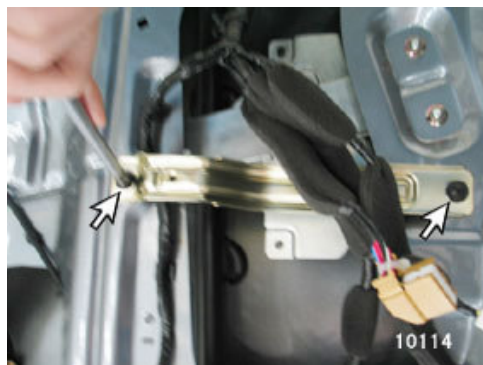
装配要求：螺栓扭紧扭矩为 $7.2 \pm 0.7 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；固定在门柱为 25 ± 3 、固定在门上为 9 ± 1 。限度器工作应灵活、可靠，无任何卡磕、咬死等现象。限度器拉杆与滑块之间应有润滑脂。

玻璃升降器总成

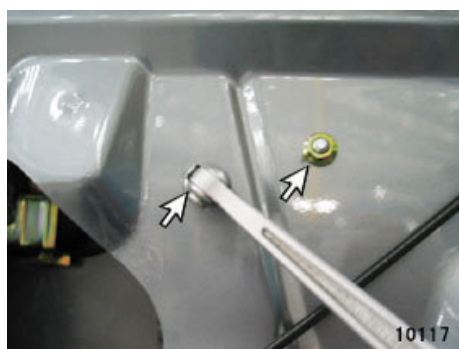
拆卸与安装

1、拆下玻璃，按下开关，把滑块移至可拆去玻璃的位置，松下自动螺钉；（见后门的图片）

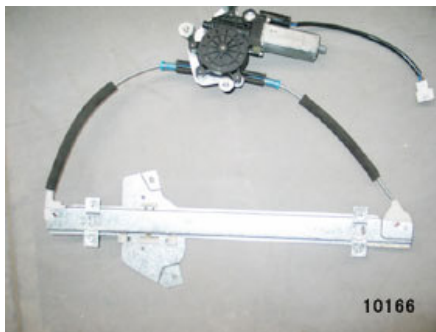
2、松下 板支架上的两颗固定螺栓；



3、松开车门内板上的七颗固定螺母；



4、取出玻璃升降器总成。



安装时步 与拆卸相反。

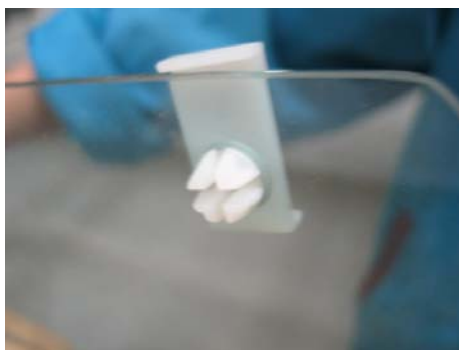
装配要求：固定螺栓或螺母，扭矩为 $M=7 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；安装且调整完之后，需要保证玻璃能平稳、顺利的上升和下降，不允许玻璃有晃动、振、冲击等现象；电动要求：上升/下降时间为 $\leq 5\text{S}$ 。

玻璃及泥槽

拆卸与安装

1、按下升降器开关，移至滑块可拆下玻璃固定螺钉处。

2、松开玻璃上的两颗螺钉座；



1、向上取出玻璃；



4、轻轻拉出玻璃泥槽。

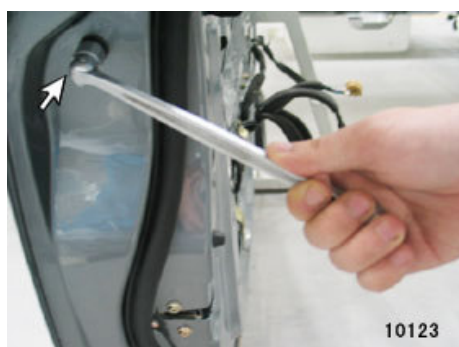


安装时步 与拆卸相反。

前车门玻璃导轨

拆卸与安装

- 1、拆下玻璃及泥槽；
- 2、松开导轨上的两颗固定螺栓取出导轨。



安装步 与拆卸时相反。

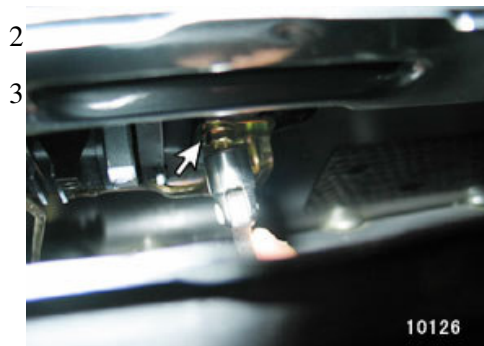
车外把手和锁芯

拆卸与安装

- 1、拆除车门内护板
- 2、松开连接杆；



3、松开两颗固定螺栓取下外把手；



4、挑起卡簧接出锁芯

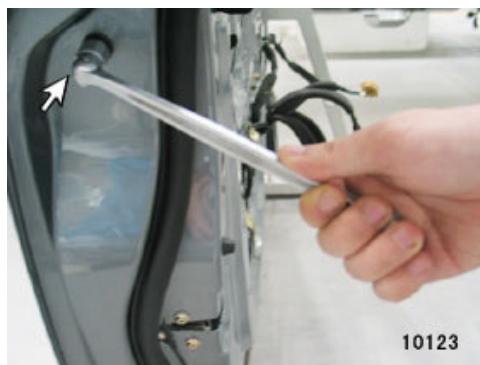


安装时步 与拆卸相反。

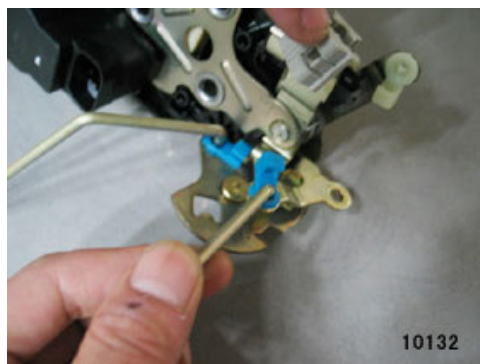
门锁及电机

拆卸与安装

- 1、松开玻璃升降导板；



- 2、松开车外把手上的两根连接杆；



- 3、松开车门锁上的三颗固定螺栓取出门锁。

- 4、松开与线束的插件

安装时步 与拆卸相反

装配要求：侧门锁在固定螺栓中部涂防松密封胶，螺栓拧紧扭矩为 $9 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；内开手柄总成螺钉拧紧扭矩为 $1.5 \pm 0.15 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；外把手总成螺栓拧紧扭矩为 $9 \pm 1 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；侧门的门把手与侧门之间配合紧密、密封可靠。 锁扣应保证在锁机构之中心位置，确保启闭灵活，锁扣拧紧扭矩为 $23 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

拆卸车门外挡水条

- 1、松开螺栓



- 2、拆卸车门玻璃（见玻璃拆装）
 - 3、利用夹扣专用工具向里推夹扣并向上取出
- 安装时步 与拆卸相反。

B 柱护盖

拆卸与安装

- 1、翻开车门密封条，松开四颗固定螺栓；



- 2、取出装 板



安装时步 与拆卸相反。

拆卸前门组合开关

- 1、撬起尾箱开关，并松开螺栓；

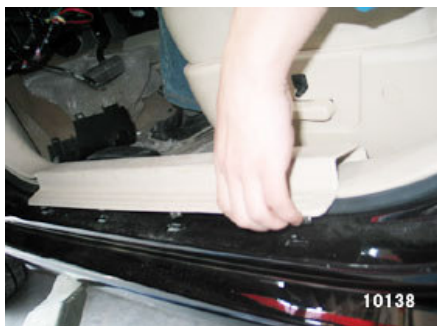


- 2、从后面用螺丝刀撬起开关
- 安装时，步 与拆卸相反。

第五章 后 门

后门的拆卸与安装

1、拆下前门框



2、拆下后门框 板



3、拆下 B 柱 板



4、松开车门线束连接插头



5、松开车门限度器固定螺栓



6、托住车门松开铰链的四颗固定螺栓。

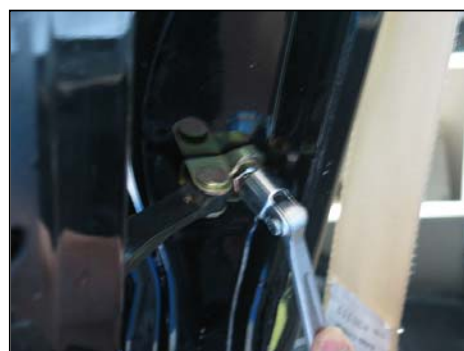


安装时，步 与拆卸相反。

门上固定螺栓的拧紧力矩为 $56\text{N} \cdot \text{m}$ 。

车门铰链的更换

1、松开车门限度器的螺栓



2、托住车门松开铰链的固定螺栓，并取出上下铰链；





后门的调整

沿前、后方向和垂直方向调整前门

- 1、用螺丝刀拆出前门框板
- 2、用螺丝刀拆出后门框板
- 3、用螺丝刀拆出中间立柱板。
- 4、拆出前座椅安全带收缩器螺栓
- 5、用扳手拧松车身侧螺栓，以调整车门。

沿左、右方向和垂直方向调整车门

拧松车门侧铰链螺栓，调整车门。

分解后车门

门内板

拆卸与安装

- 1、松开玻璃升降器开关固定螺栓；



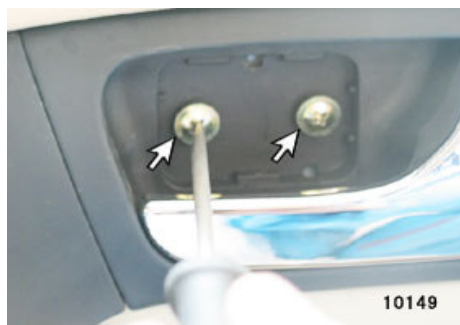
- 2、撬起开关；



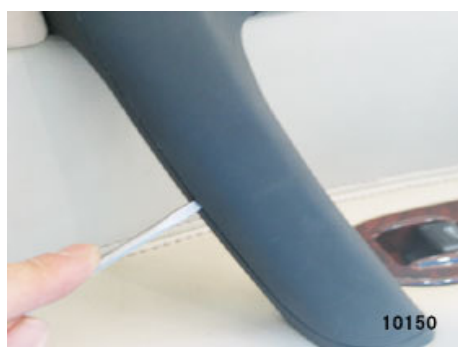
- 3、撬开内拉锁上的盖；



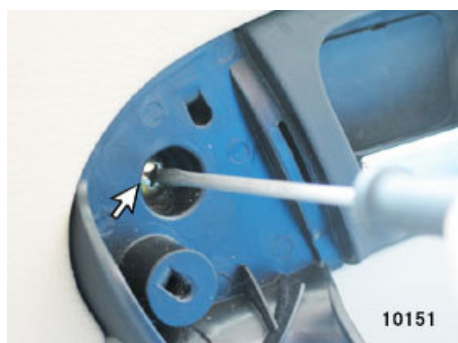
4、松下两颗固定螺栓；



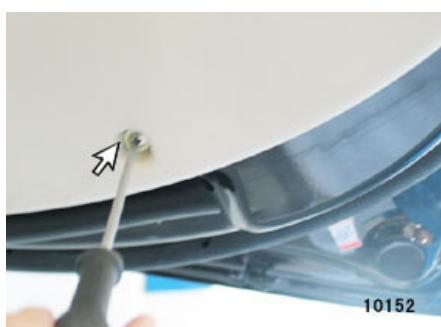
5、撬开门内扶手上的 盖；



6、松开两颗固定螺栓；



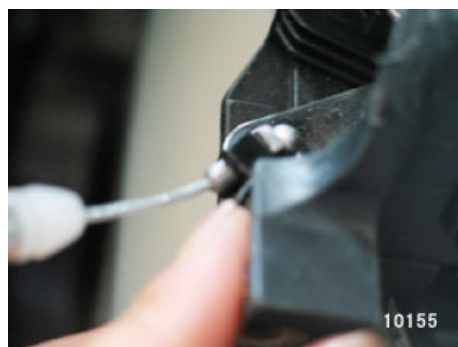
7、松开门内护板下面的两颗固定螺栓；



8、往车内方向拉起装板并用螺丝刀撬出；



9、脱开内拉手上的内开拉线取出板。



安装时，步与拆卸时相反。

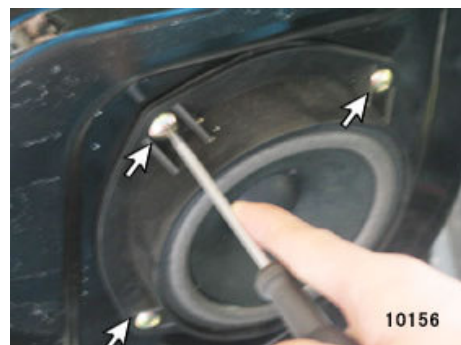
拆卸、安装时均应采取措施防止弄脏清洗时的工区。这些工作中保持清洁是非常重要的。

作

装配要求：门护板与门内板之间配合间隙应均匀，固定螺钉扭矩为 $3 \pm 0.5 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。前、后挡玻璃保证擦洗宽度为 $15 \sim 17 \text{ mm}$ ；保证底漆宽度为 $13 \sim 15 \text{ mm}$ ；胶的宽度为 $7 \sim 9 \text{ mm}$ ，度为 $9 \sim 15 \text{ mm}$ ，装配后无任何渗胶、流淌外液等现象；玻璃上、下间隙和左、右间隙均匀一致，以保证与周边胶条配合良好；玻璃密封良好，淋雨试无任何渗漏等。

拆卸扬声器总成

松开四颗固定螺栓取出音响喇叭



车门密封条

拆卸与安装

用手拉密封条的同时，用来扣拆卸工具拆下全部夹扣取出密封条

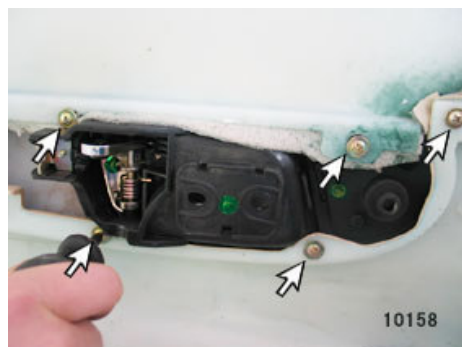


安装时各拐角处应安装到位，不能出现褶皱。

密封条与车身配合应有一定的夹紧力，不应轻易脱落。

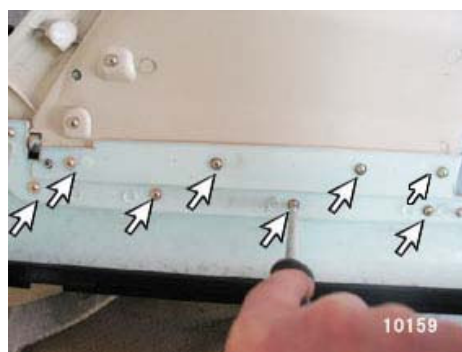
拆卸内把手

松开内把手上的五颗固定螺栓取出内把手



拆卸桃木板

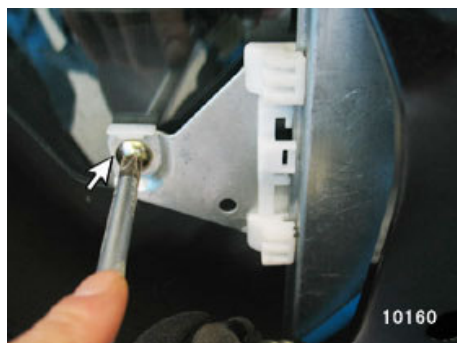
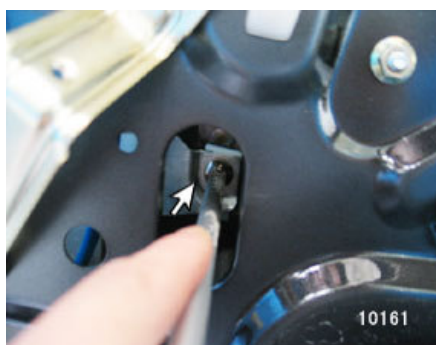
松开桃木板上的八颗固定螺栓取出桃木板



后门玻璃及泥槽

拆卸与安装

- 1、松开玻璃托架上的两颗固定螺栓取出玻璃；



- 2、拉出玻璃泥槽；



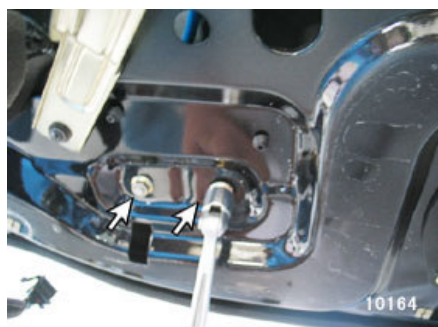
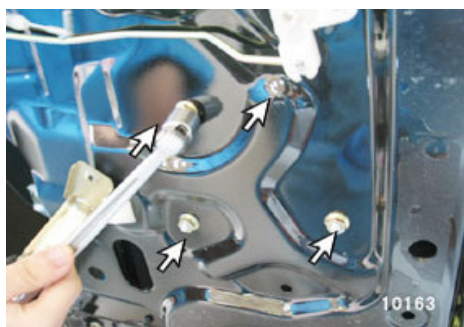
安装时步 与拆卸相反。

装配要求：密封条各拐角处应安装到位，不允许出现褶皱。门洞密封条接口应放在门洞下中间位置。密封条硬度应适当，不因温度的变化而变化较大。装配后的胶条表面应无任何缺陷，如锤击印痕、变形、翘曲等。后门槛压板总成压板的一端与 A 柱或 B 柱下护板接触处搭配良好；压板应安装到位，无松动等现象；安装后地毯无外露等现象；

玻璃升降器及电机总成

拆卸与安装

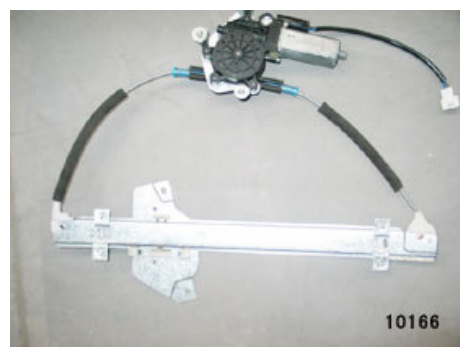
- 1、拆下玻璃
- 2、拆下总成上的七颗固定螺母；



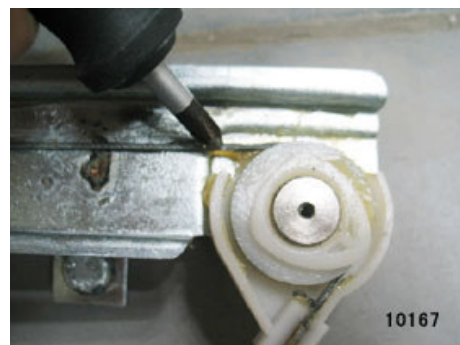
3、拆下 板固定支架；



4、松开电机线插并取出玻璃升降器总成；



5、注意对滑块加油及检查调整是否存在毛刺。



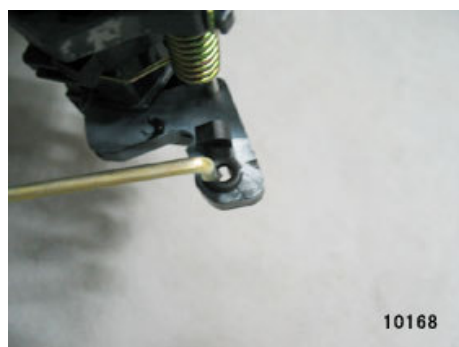
安装时步 与拆卸相反。

装配要求：固定螺栓或螺母，扭矩为 $M=7\pm1\text{ N}\cdot\text{m}$ ；安装且调整完之后，需要保证玻璃能平稳、顺利的上升和下降，不允许玻璃有晃动、振 、冲击等现象；电动要求：上升/下降时间为 $3\pm1\text{s}$ 。

车门外拉手及锁芯

拆卸与安装

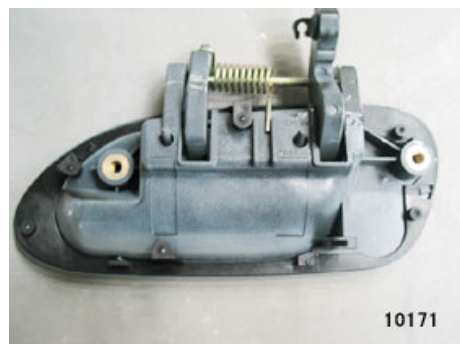
1、松开连接杆；



2、松开两颗固定螺栓；



3、取出外拉手；

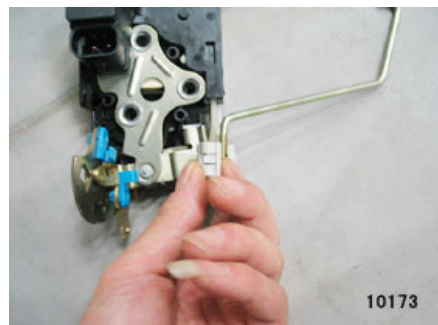


安装时步 与拆卸相反。

车门锁及电机

拆卸与安装

1、松开连接杆；



2、松开门锁上的三颗固定螺栓；



3、取出门锁并脱开线插；



安装时步 与拆卸相反。

玻璃外压条

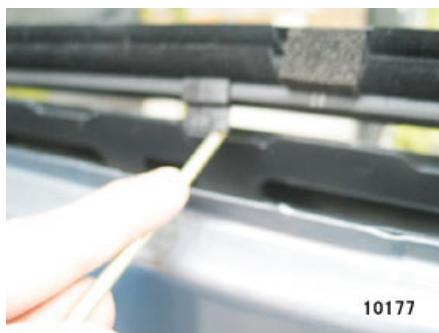
拆卸与安装

1、松开螺栓；



2、拆下玻璃内 板、玻璃导管和三角玻璃；

3、用夹扣专用工具向里顶开夹扣往上取出压条。



安装时步 与拆卸相反。

拆卸 B 护盖

移开密封条，松开四颗固定螺栓取出护盖



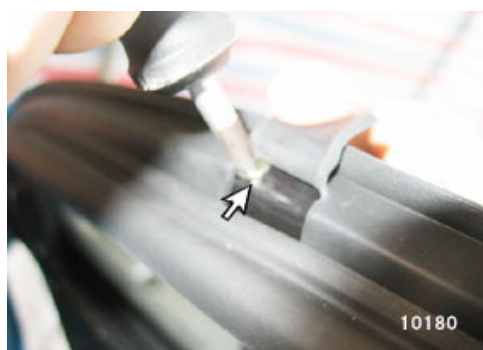
三角玻璃

拆卸与安装

- 1、拆卸升降玻璃；
- 2、拆卸玻璃泥槽；



- 3、松开玻璃导轨的两颗固定螺栓；



- 4、朝前拉动三角玻璃即可取出三角玻璃及密封条。



安装时步 拆卸相反。

车门限度器

拆卸与安装

1、拆卸限度器与 B 柱连接螺栓；



2、松开限度器与车门的两颗固定螺栓；



3、从车门内腔内取出限度器形码

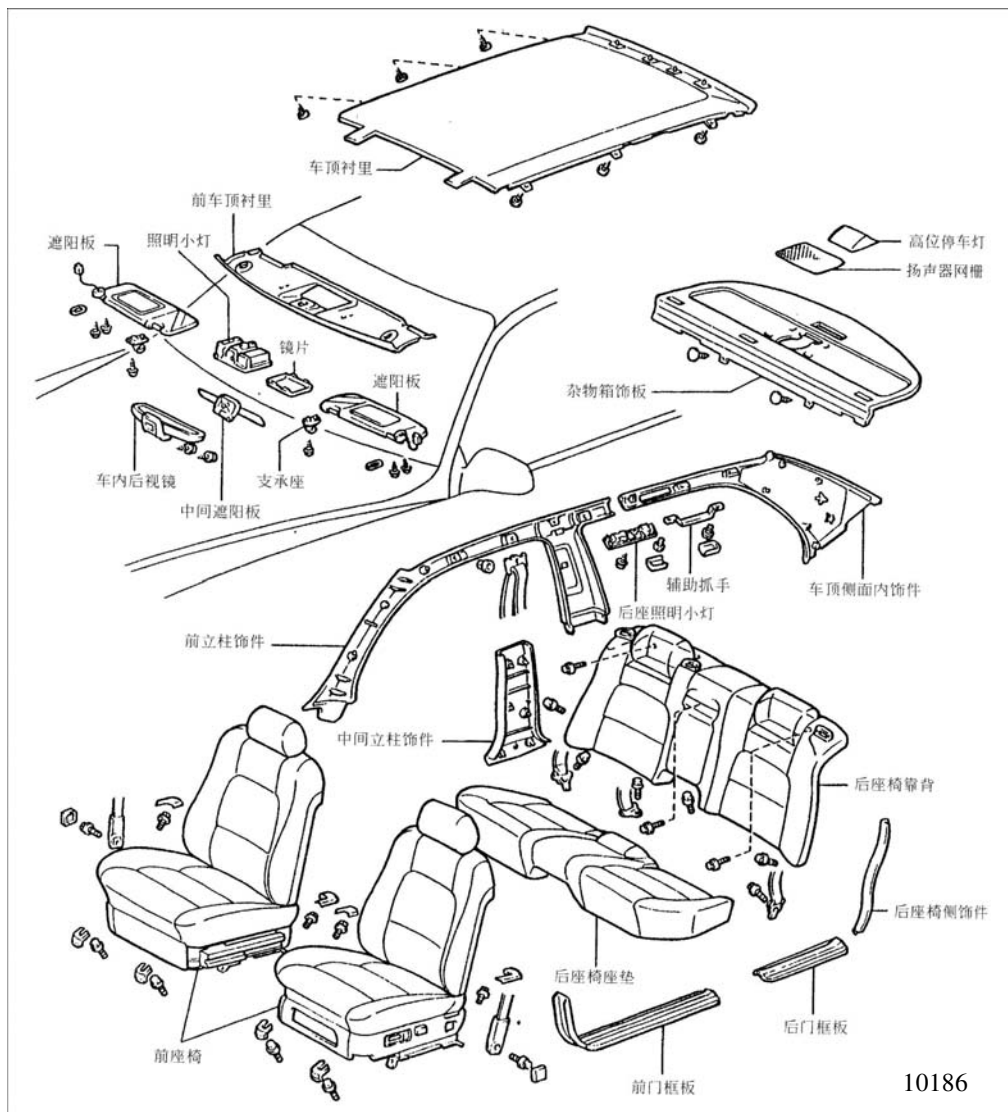


安装时步 与拆卸相反。

装配要求：螺栓扭紧扭矩为 $7.2 \pm 0.7 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；固定在门柱为 25 ± 3 、固定在门上为 9 ± 1 。限度器工作应灵活、可靠，无任何卡磕、咬死等现象。限度器拉杆与滑块之间应有润滑脂。

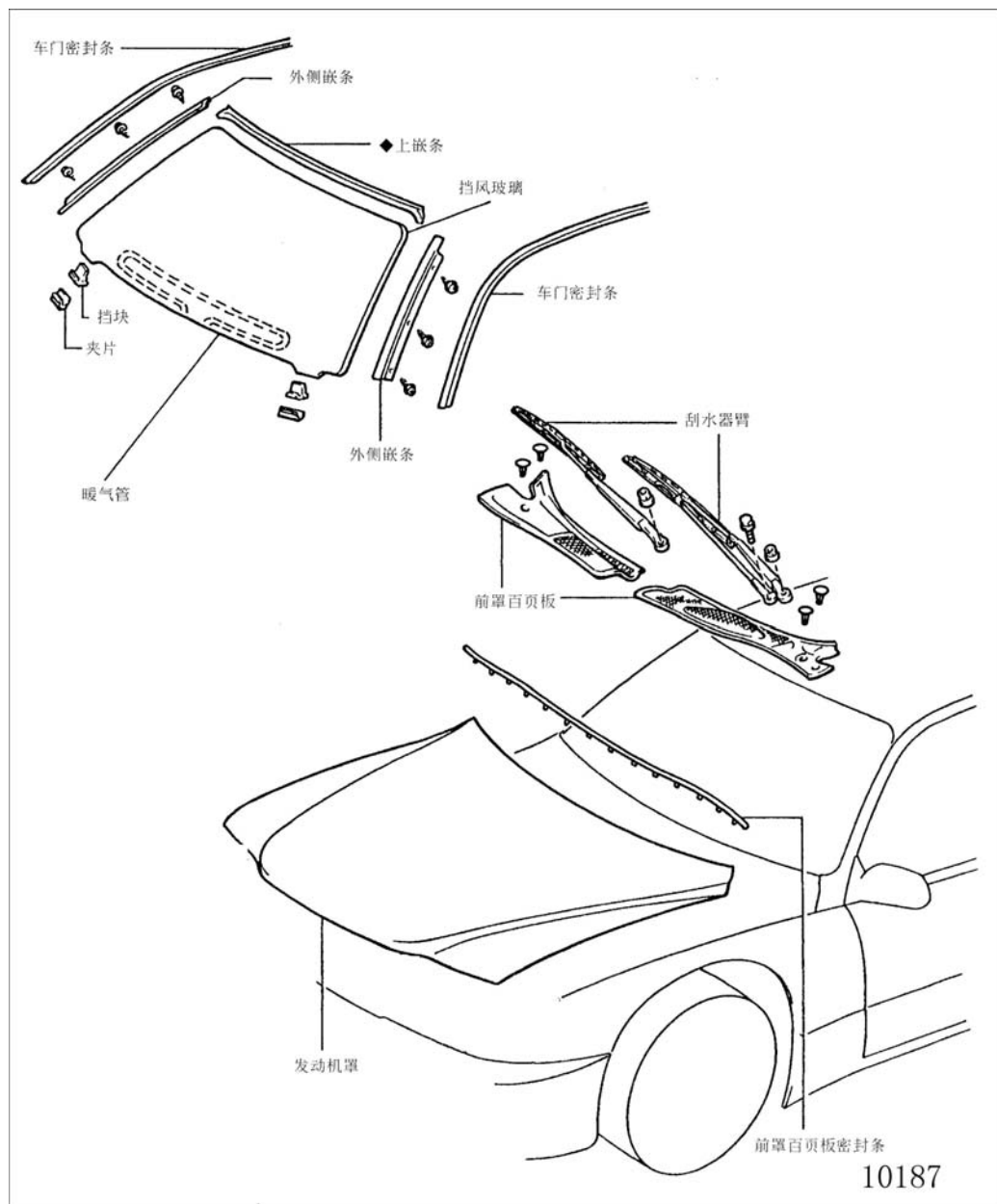
第六章 挡 玻璃

零部件





零部件(续)



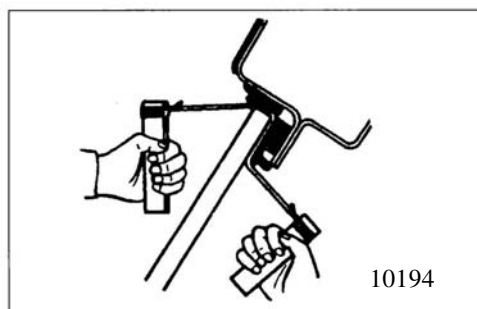
挡 玻璃的拆卸

拆出挡 玻璃

1、从车内将钢琴线由车身与玻璃之间穿出

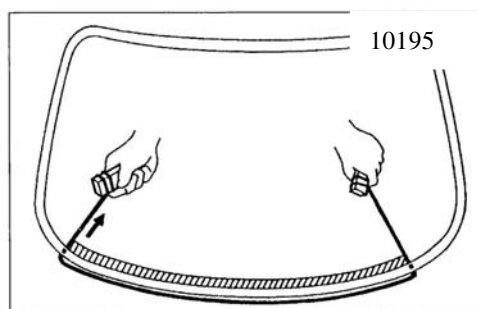
2、用木块或类似物体绑住琴线两端

提示：在外面贴上胶带，以防划伤外表面



注意：

分离玻璃时，注意不要损坏油漆面和内外装 件为防止在拆卸玻璃时划伤仪表板，可在钢琴线与仪表板之间放置一块塑料片

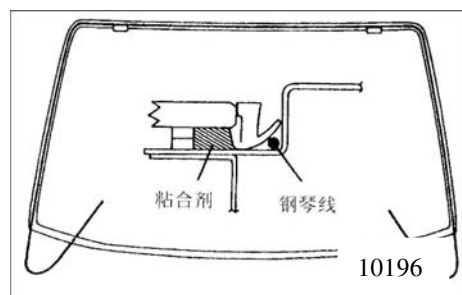


沿玻璃四周拉动钢琴线，切开粘合剂

拆出玻璃

注意：割开玻璃粘合处时，应在车身上尽量多留些粘合剂

安装时，步 与拆卸相反。



挡 玻璃的安装

清洁之后不要触摸玻璃表面

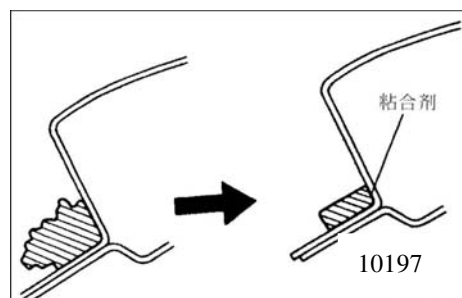
1、用刀割除车身上的粗糙部位

提示：在车身上尽量多留些粘合剂

2、用一块浸透清洁液的抹布清洁粘合剂的切割

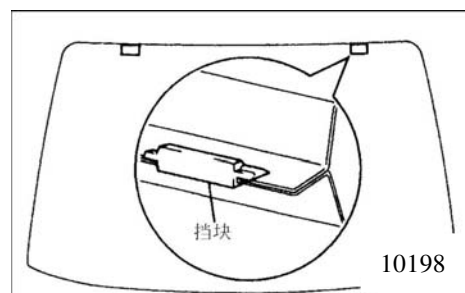
表面

提示：即使全部粘合剂均以清除，也应清洁车身表面



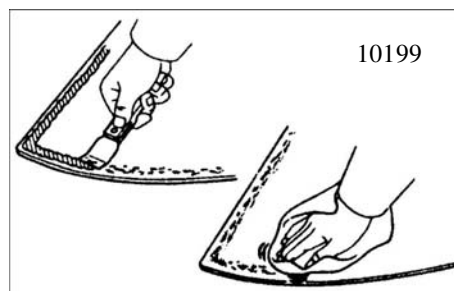
拆出挡块：

用刀拆出挡块。



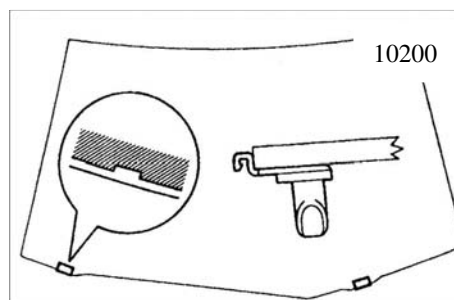
清洁拆下的挡 玻璃

- 1、用刮刀清除粘在玻璃上的 合剂
 - 2、用清洁液清洗玻璃
- 注意：清洁后不要触摸玻璃



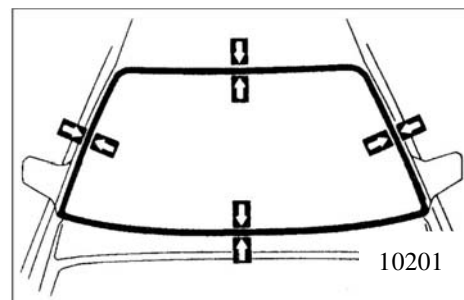
如有必要，则更换夹片

- 1、用刀拆出挡块
- 2、拆出旧夹片
- 3、换下新夹片



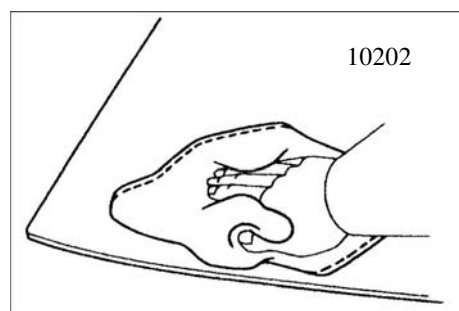
玻璃定位

- 1、将玻璃置于正确的位置
- 2、在玻璃和车身上作好参考记号
- 3、取下玻璃



清洁玻璃接触面

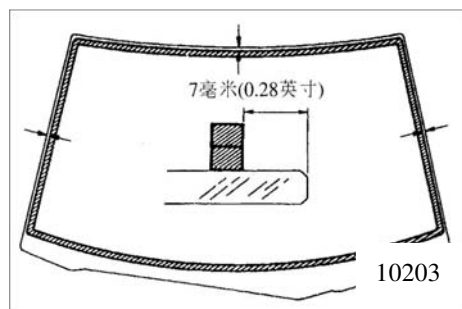
- 用清洗液清除玻璃周边接触面上的 色污垢
- 注意：清洁之后不要触摸玻璃表面



装上隔水片

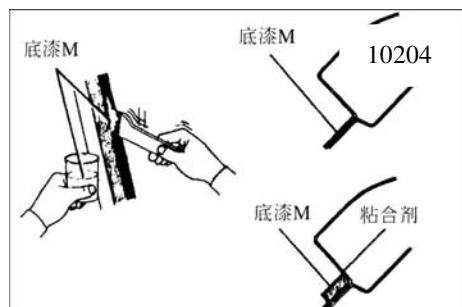
如图所示，用双面胶带安装隔水片

注意：清洁之后不要触摸玻璃表面。



在车身接触表面涂一层底漆 M，用刷子在车身接触面涂一层底漆 M

注意：待底漆涂层干燥3 分钟以上，不要涂在合剂上，不要将开封的底漆 M 保存早以后使用

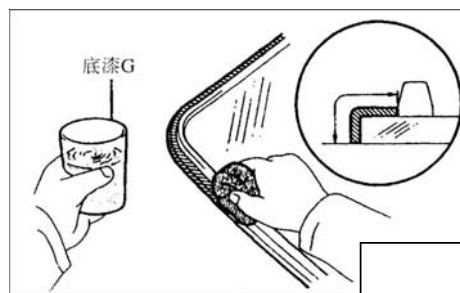


在玻璃接触表面涂一层底漆 G

1、用刷子或海棉在玻璃边缘及接触表面涂一层底漆 G

2、在底漆干燥之前，用干净抹布将其擦去。

注意：让底漆涂层干燥至少 3 分钟，不要涂在合剂上，不要将开封的底漆 G 保存到以后使用

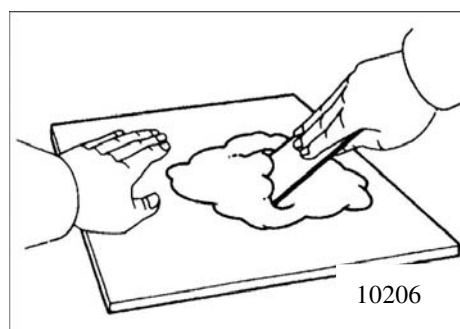


混合 合剂

注意：确保嵌条在 合剂适用时期内安装完毕
合剂应在 5 分钟以内混合完毕。

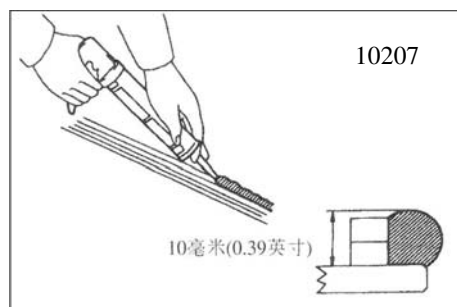
1、用溶剂彻底清洁玻璃板和油灰刮刀

2、在玻璃板或类似物品上用刮刀将500 克主剂与75 克硬化剂充分混合



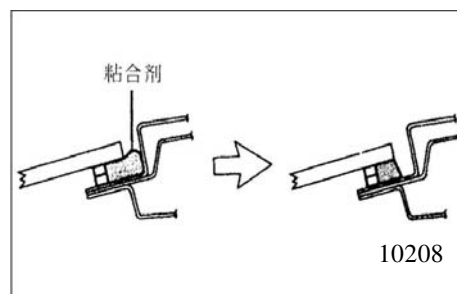
涂抹 合剂

- 1、切除管壶嘴尖，将 合剂装入管壶
- 2、将管壶装入密封胶枪中
- 3、如图所示在玻璃上涂抹 合剂



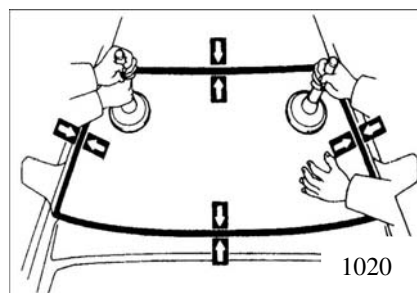
安装玻璃

提示：如图所示，确认隔水片已粘在车身面板上



- 1、安装玻璃，使玻璃和车身上的参考记号对准，然后往边缘将玻璃轻轻压入

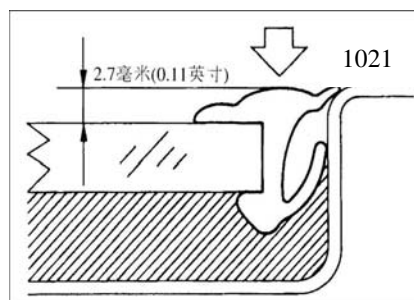
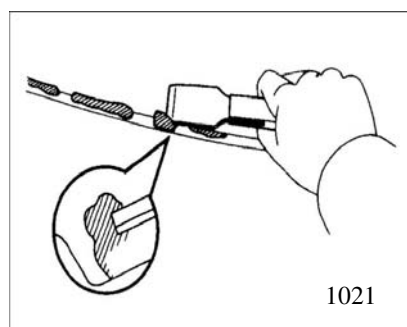
- 2、用刮刀在玻璃边缘上涂抹 合剂



- 3、用刮刀除去过量的或溢出的 合剂
- 4、夹紧玻璃，直至 合剂硬化，检查是否漏水，进行修理

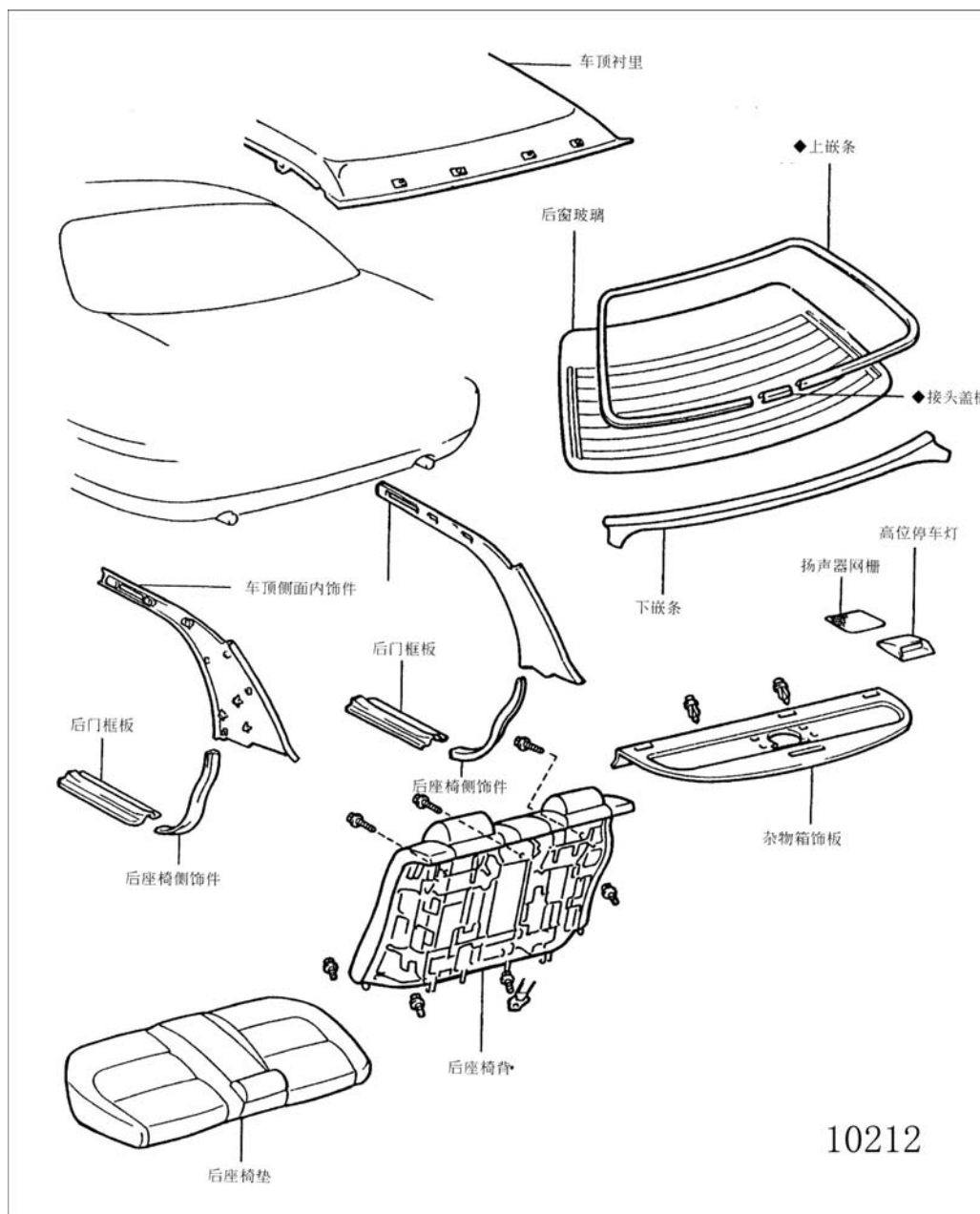
- 1、硬化时间过后，应进行漏水测试
- 2、用密封胶封住漏水部位

零件号：08833-00030 或相当产品



后窗嵌条及玻璃

零部件

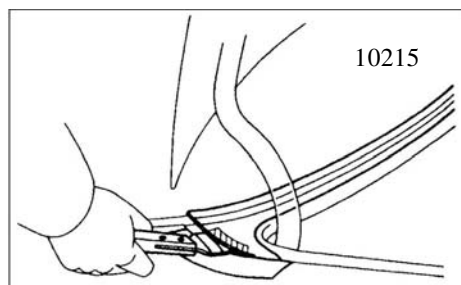


后窗玻璃的拆卸

拆出下嵌条

- 1、如图所示，用刮刀割开嵌条两端的双面胶带

提示：使用前应用胶带缠住刮刀尖



拆出后窗玻璃

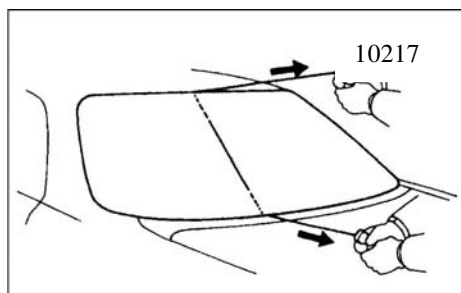
- 1、从车内将钢琴线由车身与玻璃之间穿出

- 2、用木块或类似物体绑住琴线两端

提示：在外面贴上胶带，以防划伤外表面。

- 3、沿粘合剂拉动钢琴线，将其切开。

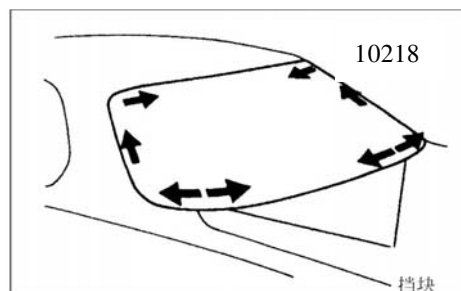
提示：勿使琴线损坏两个挡块



- 4、拆出玻璃

拆出后窗嵌条

安装时，步 与拆卸相反。

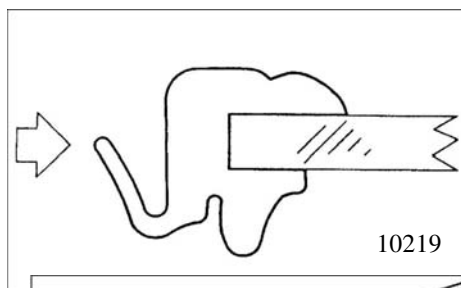


后窗玻璃的安装

安装后窗嵌条

将嵌条放在玻璃周围，用手安装

提示：安装嵌条时，一定要先拆出后窗玻璃



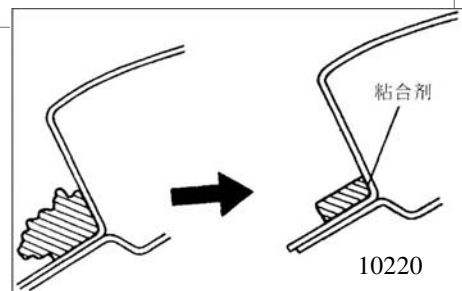
清洁和修整车身接触面

用刀割除车身的粗糙部位

提示：在车身上尽量多些 合剂，用一块浸透清洗液的抹布清洁 合剂切割表面

提示：即使全部 合剂均已清除，也应清洁车

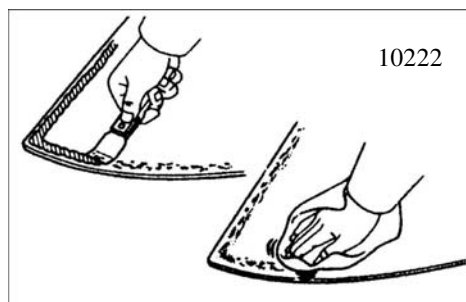
身



清洁拆下的玻璃

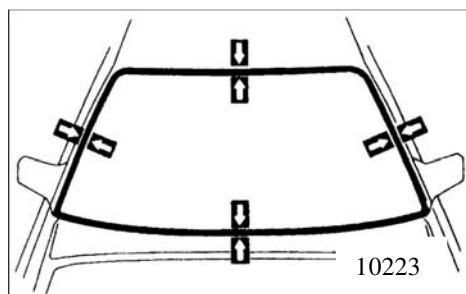
- 1、用刮刀清除粘在玻璃上的 合剂
- 2、用刀拆出挡块
- 3、用清洁液清洁玻璃

注意：清洁之后不要再触摸玻璃



玻璃定位

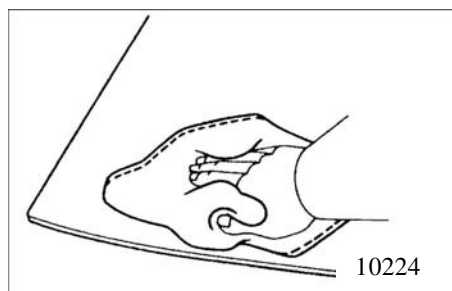
- 1、将玻璃置于正确的位置
- 2、在玻璃和车身上作好参考记号
- 3、取下玻璃



清洁玻璃接触面

用清洁液清除玻璃周边接触面上的色污垢

注意：清洁之后不要触摸玻璃表面



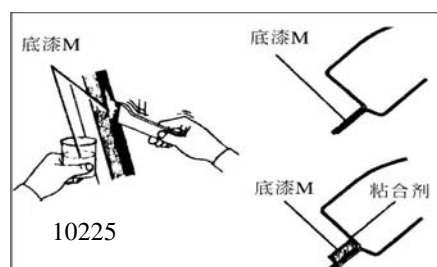
在车身接触表面涂一层底漆 M

用刷子在车身接触表面上涂一层底漆 M

注意：让底漆干燥至少 3 分钟

不要涂在 合剂上

不要将开封的底漆 M 保存到以后使用



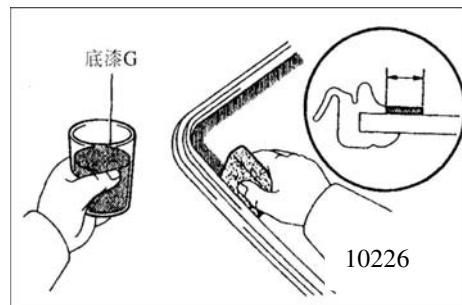
在玻璃接触表面涂一层底漆 G

- 1、用刷子或海绵在玻璃边缘及接触表面涂一层底漆 G
- 2、在底漆干燥之前，用干净抹布将其擦去

注意：让底漆涂层干燥至少 3 分钟

不要涂在 合剂上

不要将开封底漆 G 保存到以后使用

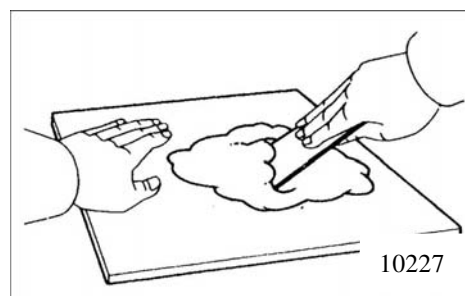


混合 合剂

注意：确保嵌条在 合剂适用时间内安装完毕， 合剂应裁分钟以内混合完毕

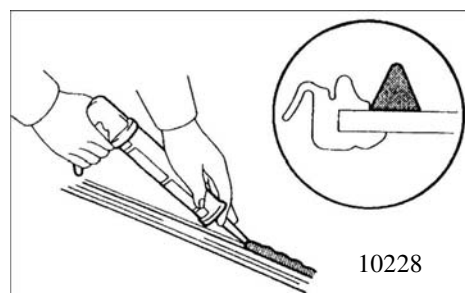
- 1、用溶剂彻底清洁玻璃板和油灰刮刀
- 2、在玻璃板或类似物体上用刮刀 500 克

主剂与 75 克硬化剂充分混合



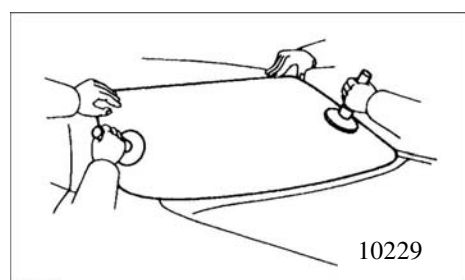
涂抹 合剂

- 1、切除管壶嘴尖，将 合剂装入管壶
- 2、将管壶装入密封胶枪中
- 3、如图所示在玻璃上涂抹 合剂

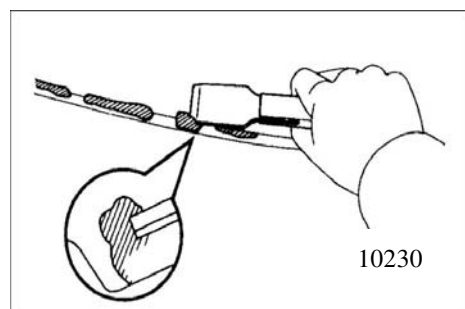


安装玻璃

- 1、安装玻璃，使玻璃和车身上定额参考记号对准，然后往边缘将玻璃轻轻压入
- 2、用刮刀在玻璃边缘上涂抹 合剂



- 3、用刮刀除去过量的或溢出的 合剂
- 4、夹紧玻璃，直至 合剂硬化





检查是否漏水，进行修理

- 1、硬化时间过后，应进行漏水测试
- 2、用密封胶封住漏水部位

零件号：08833-00030 或相当产品，安装后窗外侧下嵌条，将嵌条装在车身上，用手轻轻拍紧，连接除雾器导线连接器。

第七章 雨刮

一、刮水器 达与连接杆总成的拆卸

1、拆下刮水器臂手雨刮片总成上的固定螺栓



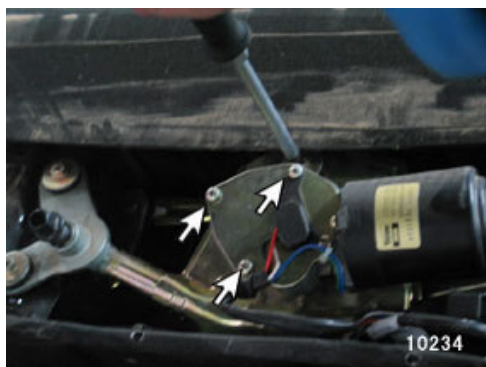
2、拆下顶罩盖到车颈密封件



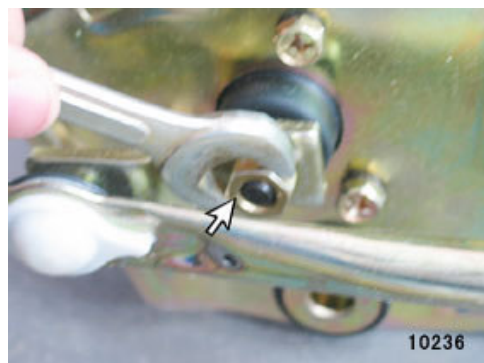
3、拆下前档 档下装 板上的卡扣，并取出装 板



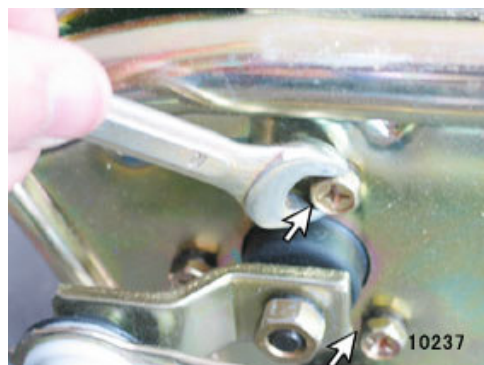
4、拆下雨刮器总成上的固定螺栓并取下总成



5、拆下雨刮器电机与曲柄的固定螺栓



6、拆下雨刮电机上的三颗固定螺栓取下雨刮电机



安装时，步 与拆卸相反。

二、雨刮喷水器及 达的拆卸

1、拆下翼子板内衬，见内衬拆装

2、脱开连接器软管



3、拆下三个螺母和容器





4、将喷水器和 达分开

安装时，步 与拆卸相反。



第八章 安 全 带

一、全车安全带的拆装

(一) 左右前座椅安全带的拆装

1、拆下前门槛压板



2、拆下后门槛压板



3、拆下 B 柱下护板



4、从下揭开并向上取出护盖，拆下螺栓

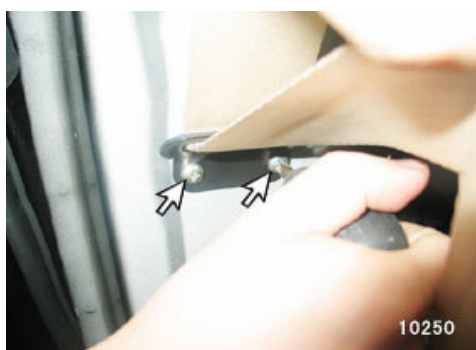


5、撬开装 件，松开固定螺栓



注：用 17 的套筒拆卸

6、松开三个固定螺钉和一个固定螺栓并拆下外安全带



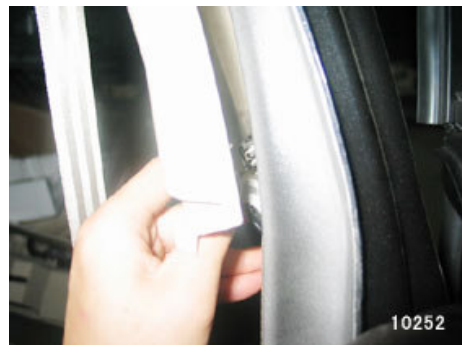
安装时，步 与拆卸相反。

装配要求：左/右前安全带卷收器总成的安装角度为 80° ，止动螺栓的紧固力矩为 $50 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；调整滑道总成固定螺栓的紧固力矩为 $50 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；导向环固定螺栓的紧固力矩为 $50 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；导向支架固定应可靠；螺钉的紧固力矩为 $1.5 \pm 0.5 \text{ N} \cdot \text{m}$ 端片固定螺栓的紧固力矩为 $50 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；锁扣总成在后排座椅安全带特制螺栓上定位可靠，且应保证安全带锁舌操作方便，固定螺母的紧固力矩为 $50 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；该总成所有紧固件在安装前需涂上均匀的螺纹紧固胶；织带伸缩时应自如，当锁舌与锁扣卡紧后，织带不得有松弛现象。左/右后安全带卷收器总成安装角度为 90° ；该总成所有紧固件的紧固力矩为 $50 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$ ，且在安装前需涂螺纹紧固胶；织带伸缩时应自如，当锁舌与锁扣卡紧后，织带不得有松弛现象。中间安全带止动螺栓需涂螺纹紧固胶，紧固力矩为 $50 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；双头扣环止动螺钉需涂螺纹紧固胶，紧固力矩为 $50 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；

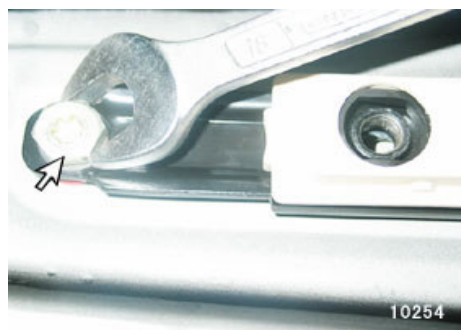
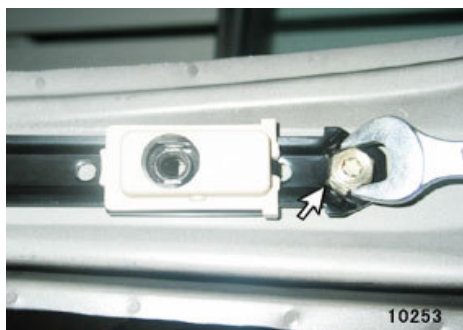
(二) 前座位内安全带的拆卸，请参照座椅拆卸

(三) 座位安全带调节器的拆卸

1、拆下 B 柱上护板



2、拆下两个螺栓和调整滑道



注：用 T50 的工具拆卸
安装时，步 与拆卸相反。

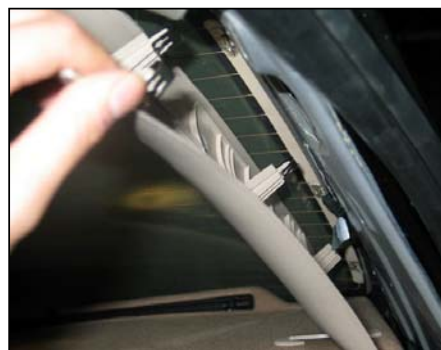
(四) 后座位安全带的拆卸

1、拆下列零件

① 后座位靠背和软垫（参见座椅拆装）

② C 柱 板参见后窗帘拆装

③ 后 位刹车灯及后窗帘总成
（参见后窗帘拆装）



2、拆下后安全带地板固定螺栓



注：用 17 套筒拆卸

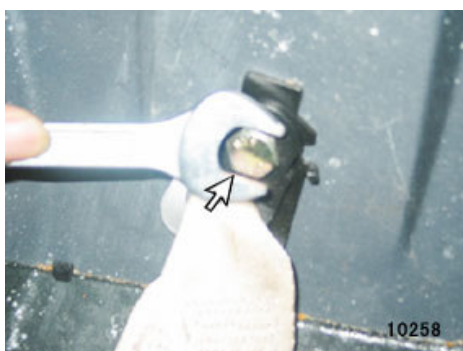
3、拆下卷收器处的一个一颗固定螺栓



注：用 17 套筒拆卸

4、拆下后座位的安全带

松下内安全带的固定螺栓



注：用 17 套筒拆卸



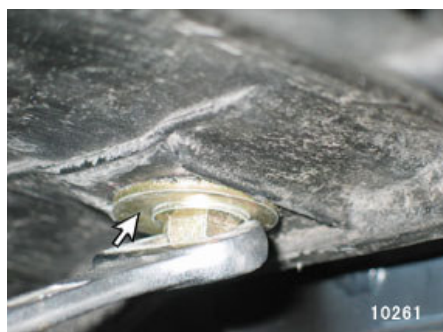
安装时，步 与拆卸相反。

第九章 保险杠

一、前保险杠内杠的拆卸

拆下下列零件：

- 1、大灯
- 2、叶子板内衬
- 3、前上保险杠挡条
- 4、松开两颗固定螺栓取下内杠



安装时，步骤与拆卸相反。

二、后保险杠的拆卸

- 1、拆下行李箱饰板后罩
- 2、拿出地板罩
- 3、拆下左右饰板侧罩
- 4、松开两边颗固定螺栓

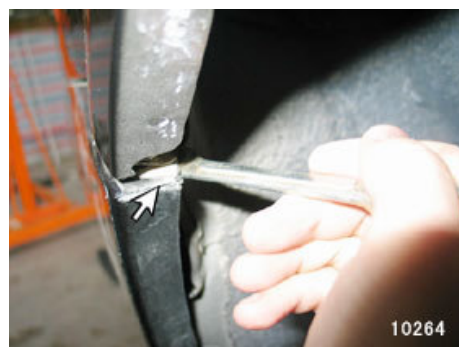


- 5、松开后轮挡泥板



6、松开左右叶子板内衬

7、松开左右两颗固定螺栓

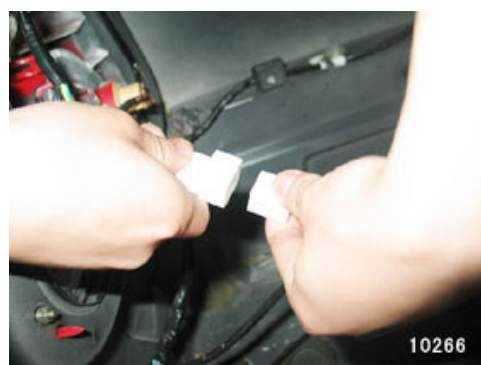


8、拆下左右尾灯

① 松开上面的四颗固定螺栓



② 松开线束插取出尾灯



9、松开两边的两颗螺钉





10、松开上下所有的夹扣螺钉并取出夹扣

11、拆下后保外等

安装时，步骤与拆卸相反。



后保险杠内杠的拆卸

1、拆下后保外等

2、松开八颗固定螺栓取出内柱



安装时，步骤与拆卸相反。

装配要求：保险杠支架螺栓的拧紧扭矩为 $11.9 \pm 1.2 \text{ N} \cdot \text{m}$ ；保险杠支架拧紧扭矩为 $82 \pm 8 \text{ N} \cdot \text{m}$ ，后保险杠的紧固螺母扭矩为 $25 \pm 2.5 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。保险杠面板与车身周边配合间隙均匀、安全可靠。

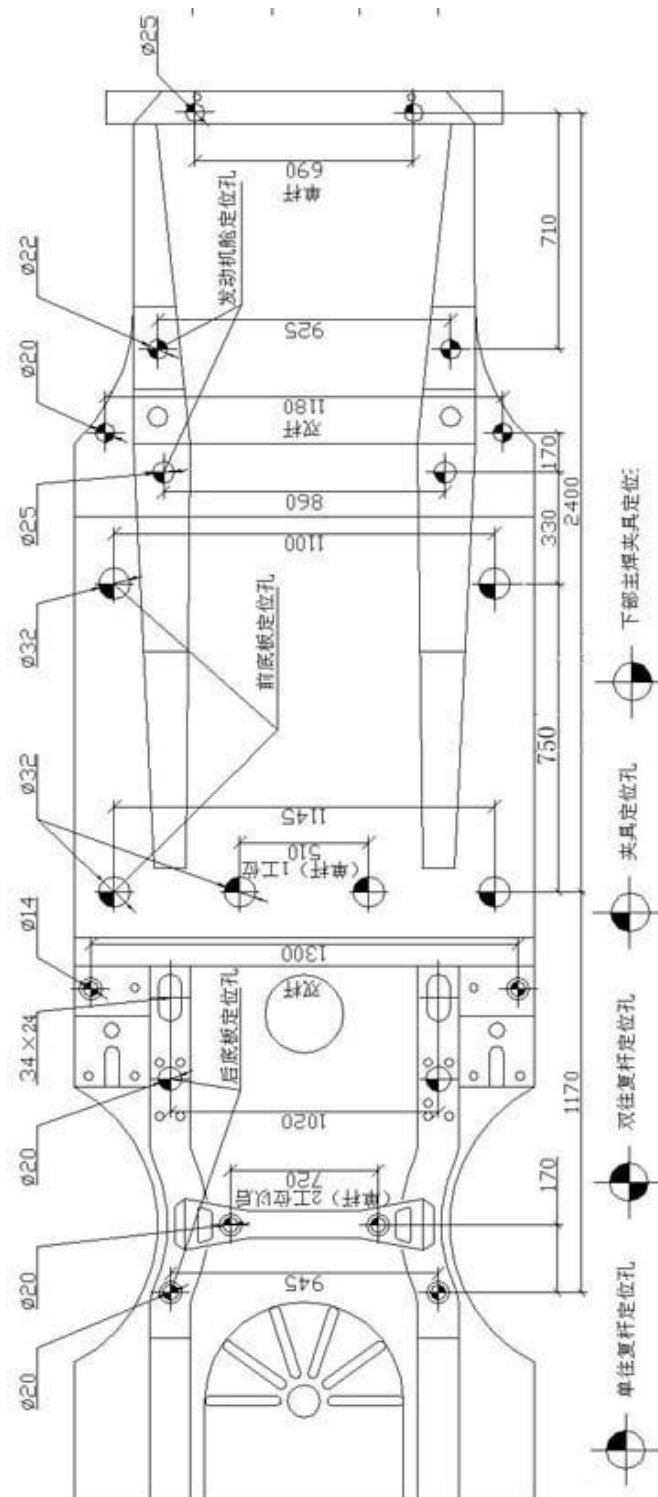
三、后拖车钩的拆卸

松开上的三颗固定螺栓取下拖束钩

第十章 底盘车身尺寸

大梁尺寸

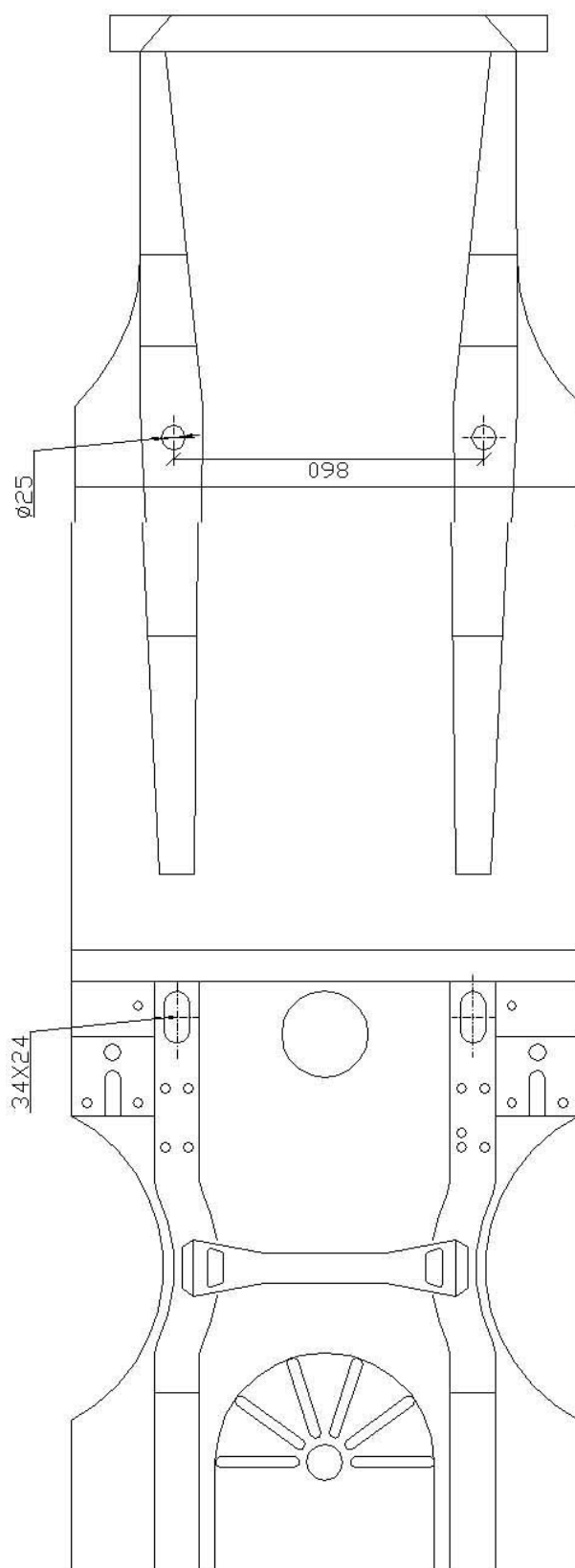
单位: mm





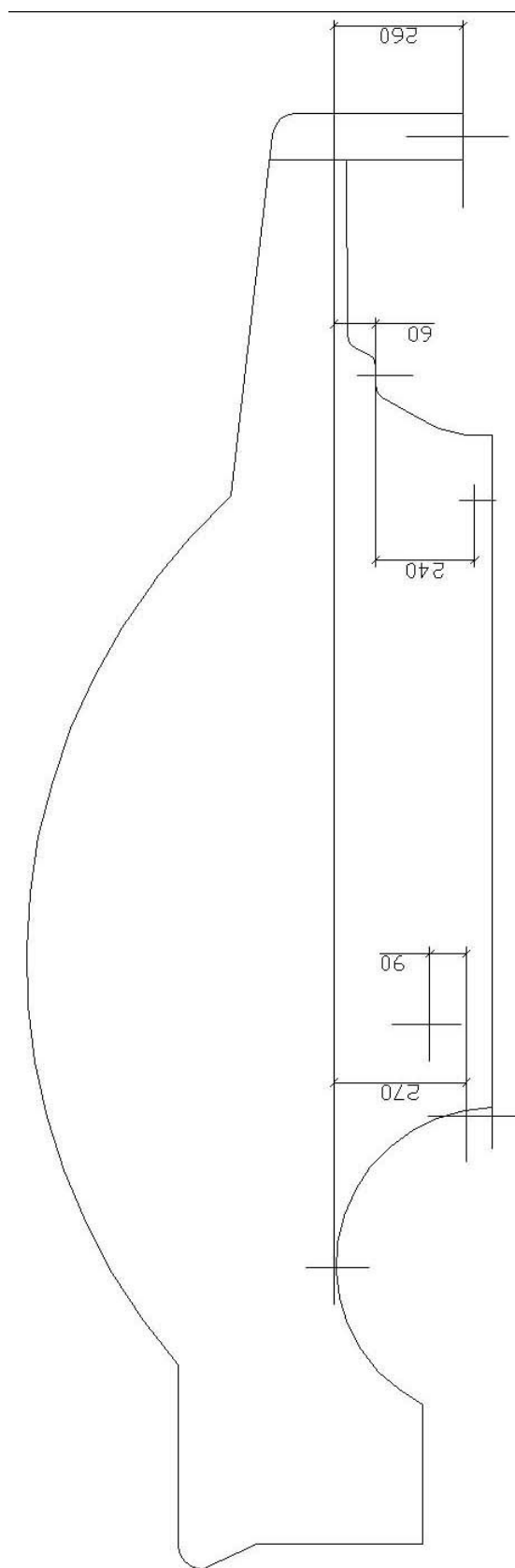
大梁孔距

单位: mm





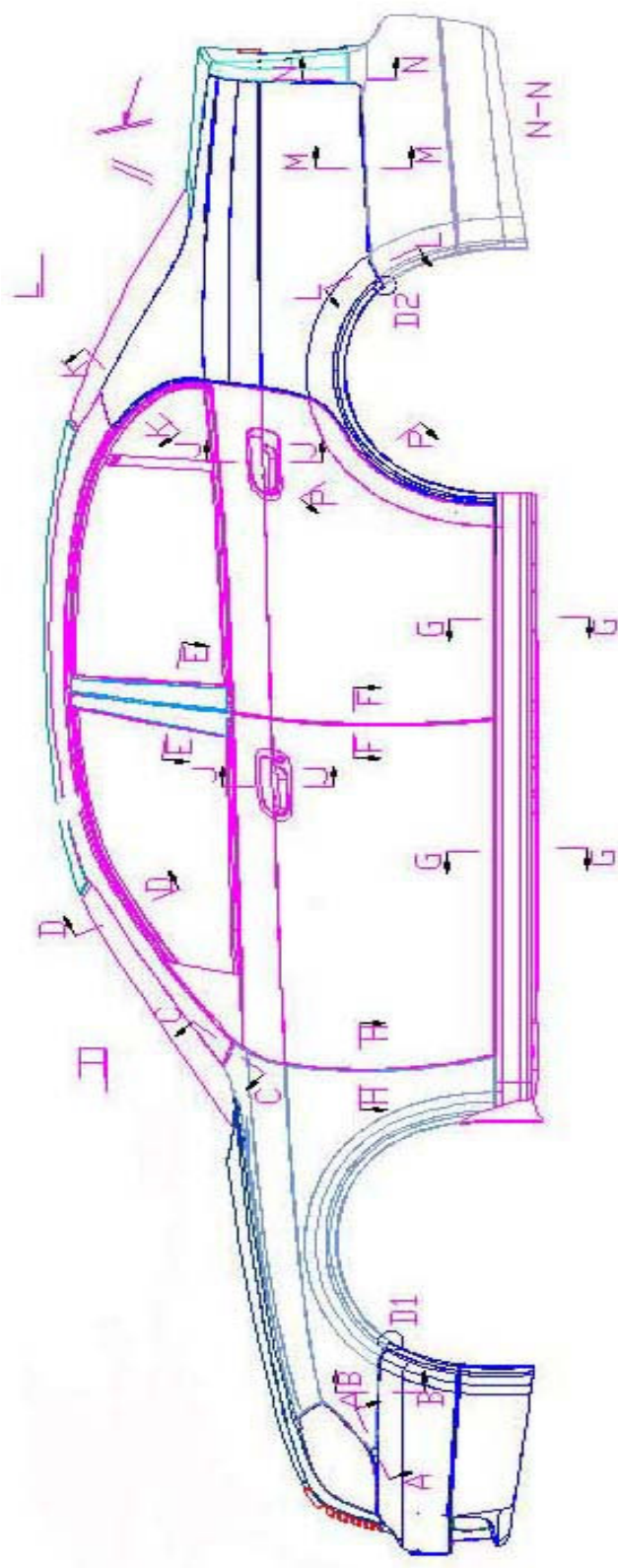
车身尺寸
单位: mm



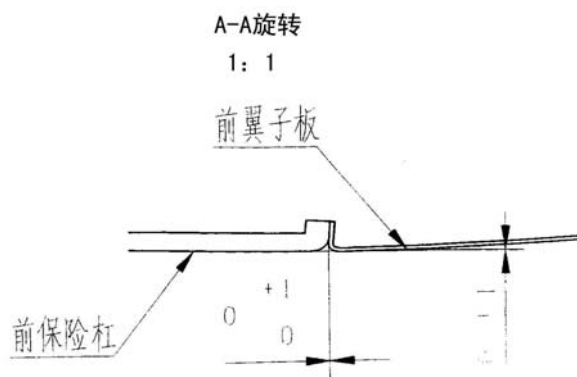


车身装配尺寸

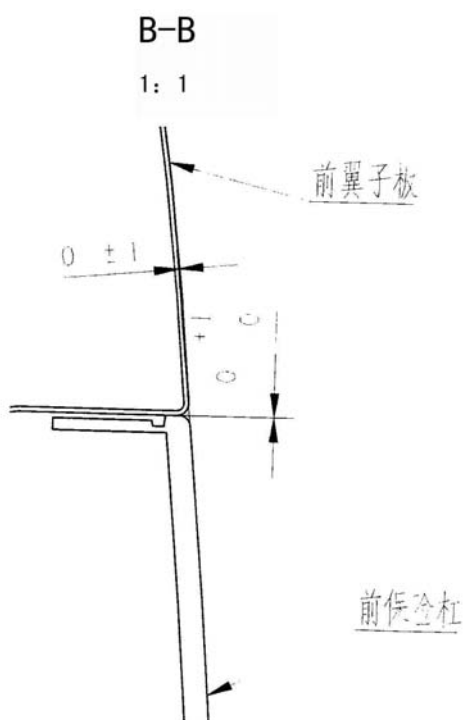
侧面图



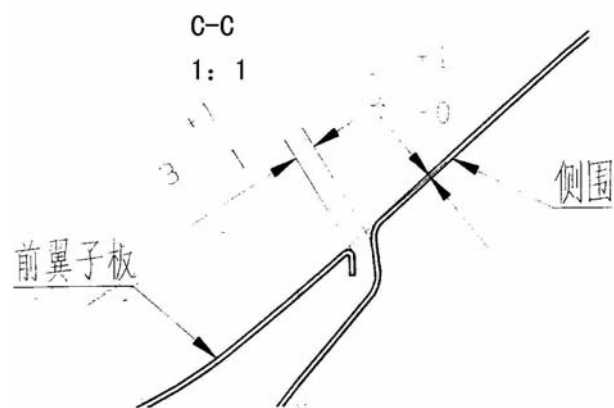
A-A 处前翼子板与前保险杠的间隙为 $0 \begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$



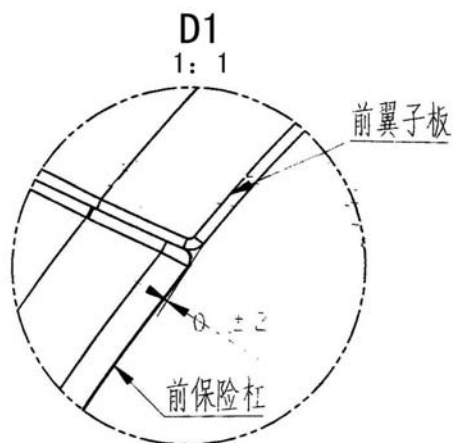
B-B 处前翼子板与前保险杠的间隙为 0 ± 1
0



C-C 处前翼子板与侧围的间隙为 3 ± 1 mm

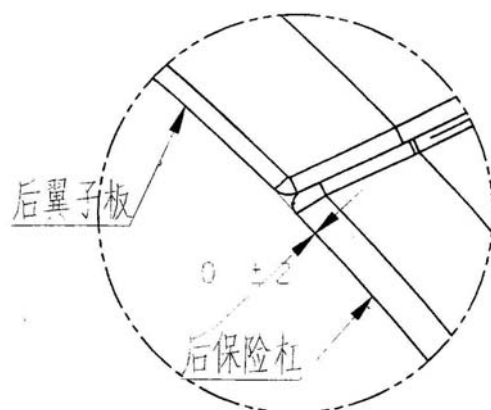


D1 处前翼子板与前保险杠的安装允许偏差为 0 ± 2 mm





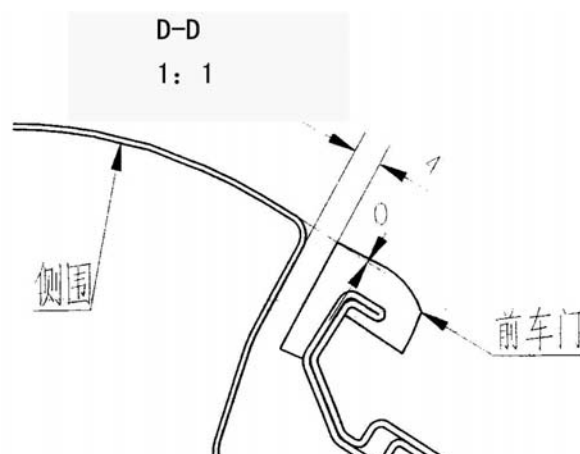
D2 处后翼子板与后保险杠的安装允许偏差为 0 ± 2 mm



D2

1: 1

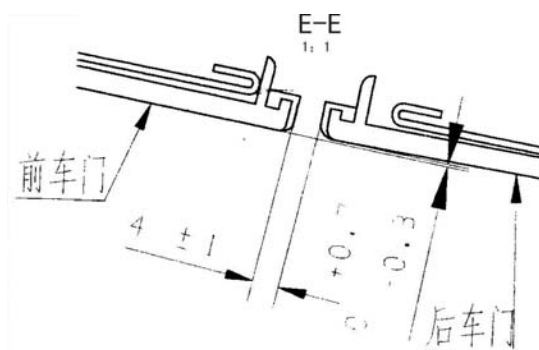
D-D 侧围与前车门间隙为 4mm；安装偏差为 0 mm。



D-D

1: 1

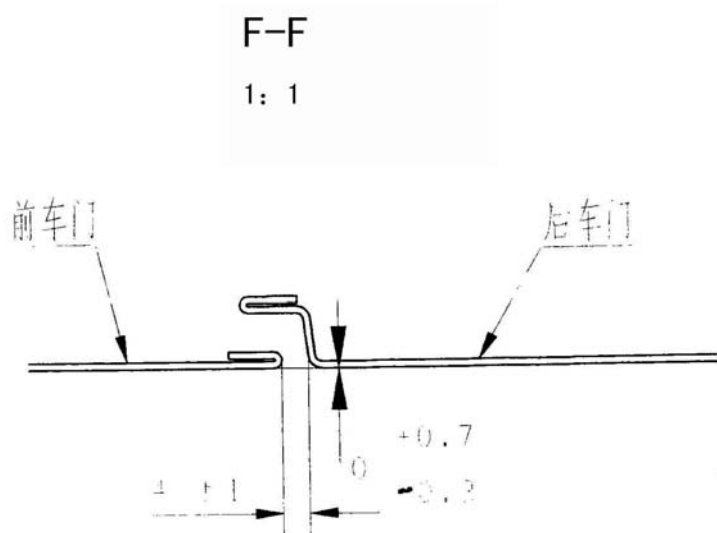
E-E 处前车门与后车门间隙为 4 ± 1 mm；安装偏差为 $0 \begin{matrix} +0.7 \\ -0.3 \end{matrix}$



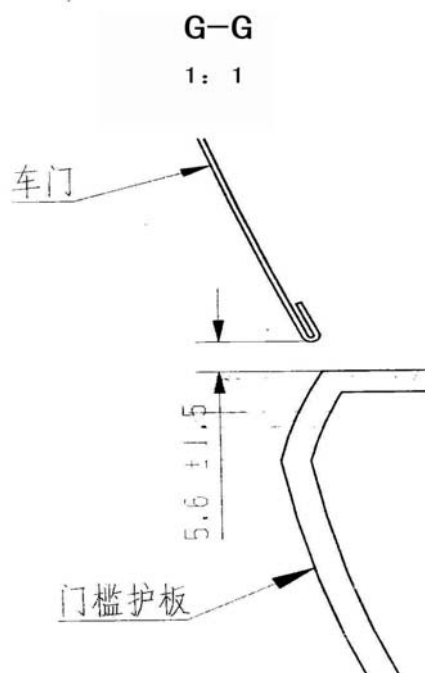
E-E

1: 1

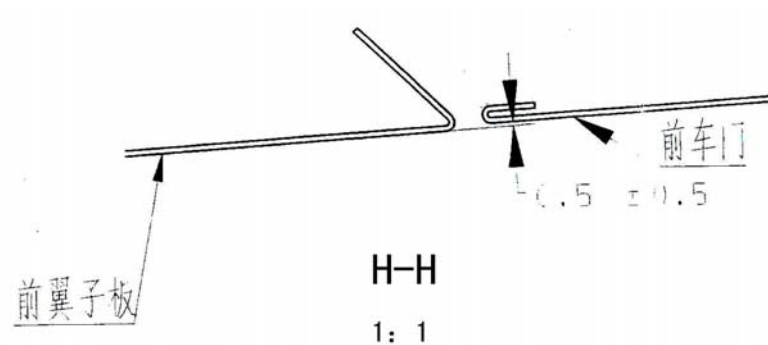
F-F 处前车与后车门间隙为 4 ± 1 mm；安装偏差为 $0 \begin{matrix} +0.7 \\ -0.3 \end{matrix}$



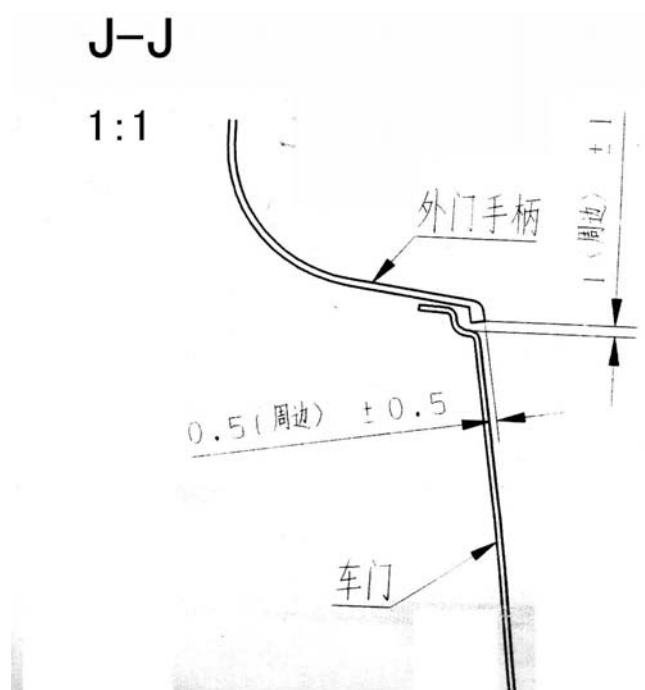
G-G 处车门与门槛护板间隙为 5.6 ± 1.5 mm



H-H 处前翼子板与前车门安装允许偏差为 0.5 ± 0.5 mm

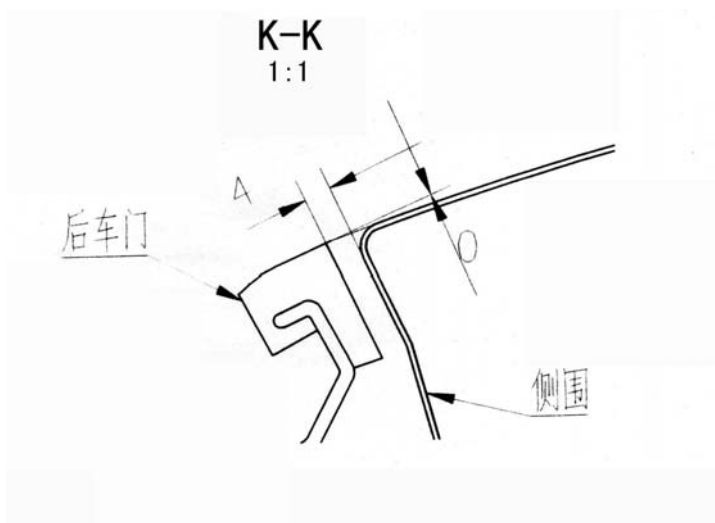


J-J 处外门手柄与车门间隙为 1 ± 1 ；安装允许偏差为 0.5 ± 0.5 mm

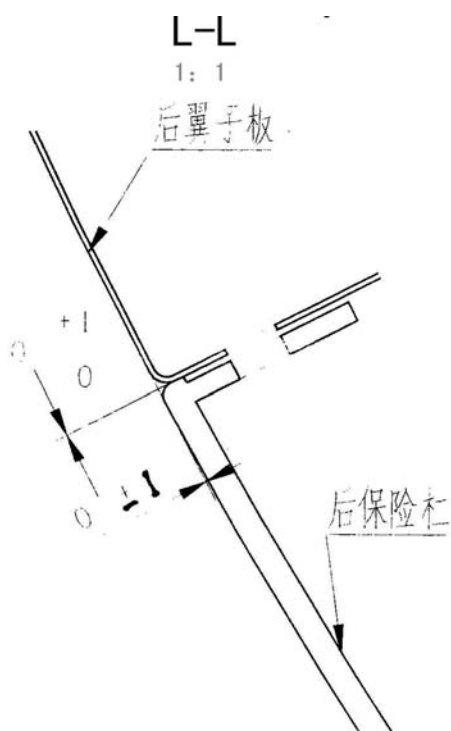




K-K 处后门与侧围间隙为 4 mm；安装允许偏差为 0 mm



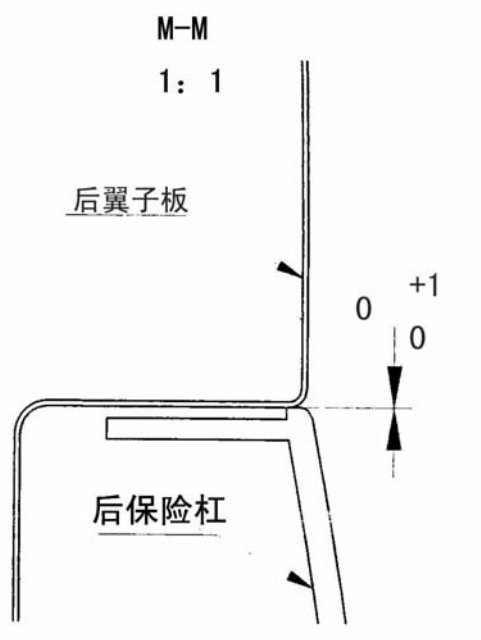
L-L 处后翼子板与且保险杠间隙为 $0 \begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$ mm；安装允许偏差为 0 ± 1 mm



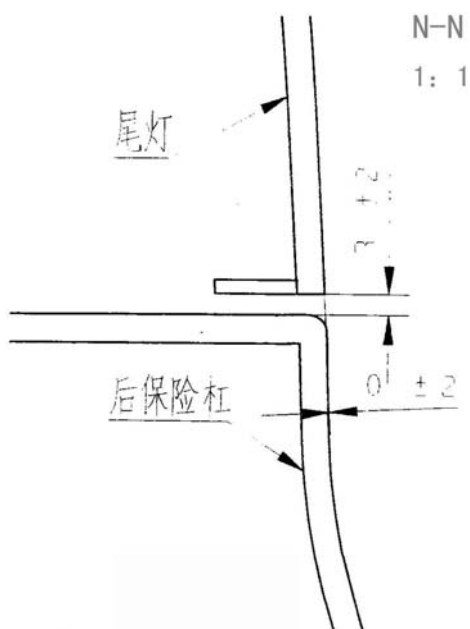
$0 \begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}$



M-M 处后翼子板与后保险杠间隙为 0

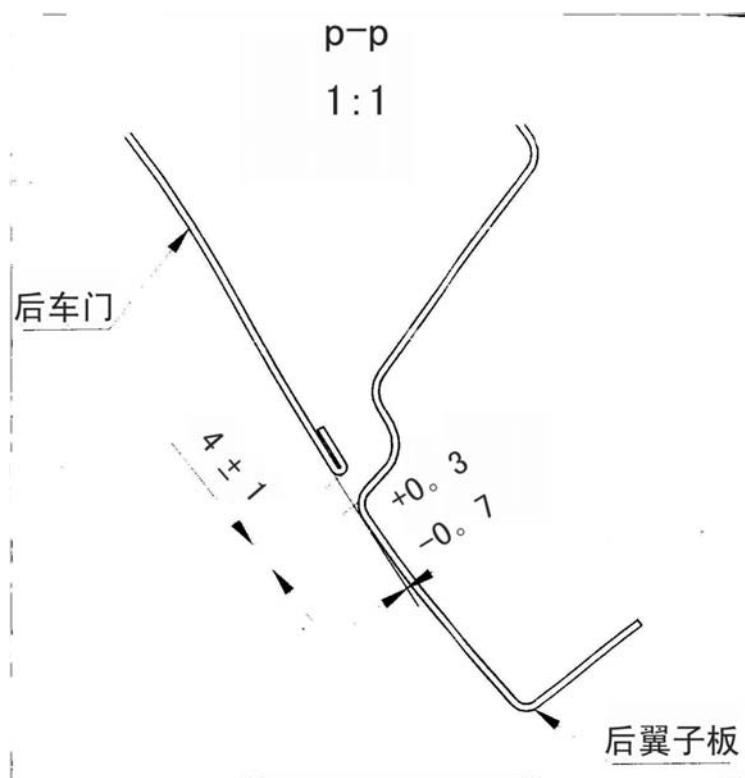


N-N 处尾灯与后保险杠间隙为 3 ± 2 mm; 安装允许偏差为 0 ± 2 mm

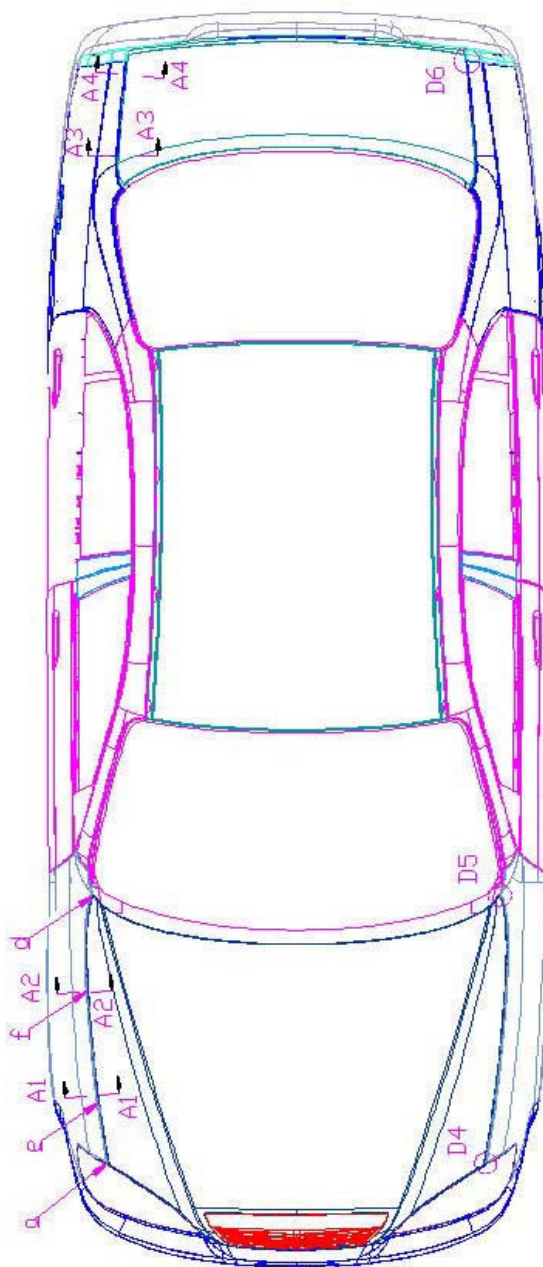




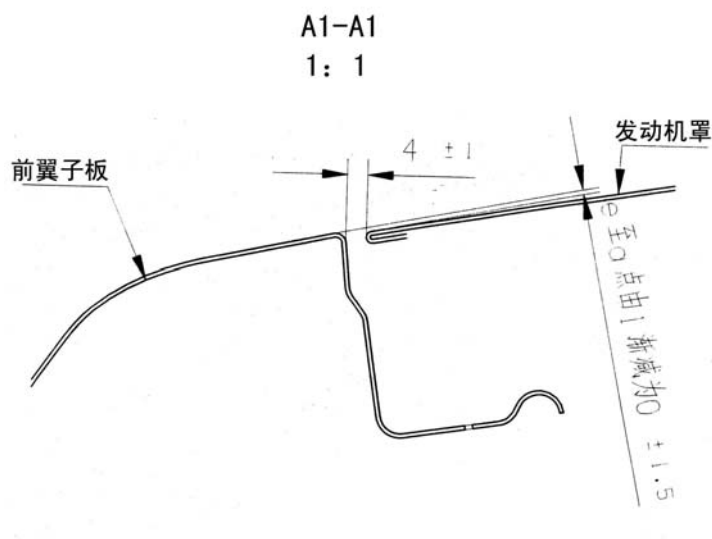
P-P 处后门与后翼子板间隙为 4 ± 1 mm; 安装允许偏差为 $0 \begin{smallmatrix} +0.3 \\ -0.7 \end{smallmatrix}$



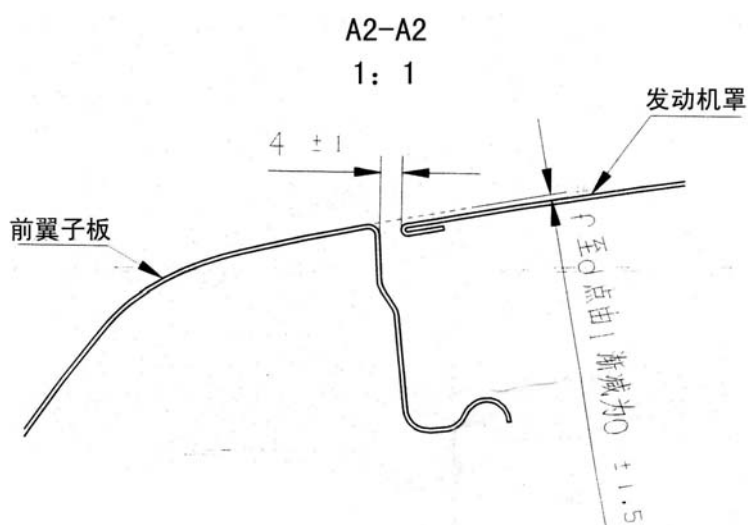
俯视图



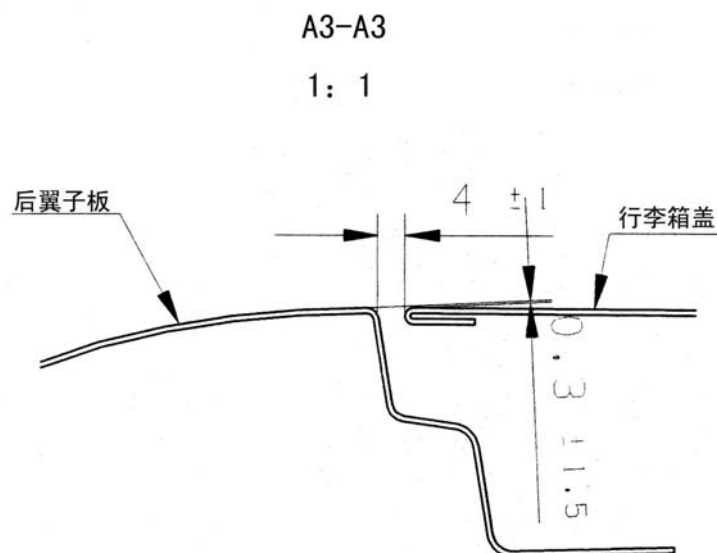
A1-A1 处前翼子板与发动机罩间隙为 4 ± 1 mm；安装允许偏差为：e 至 a 点由 1 渐减为 0 ± 1.5 mm



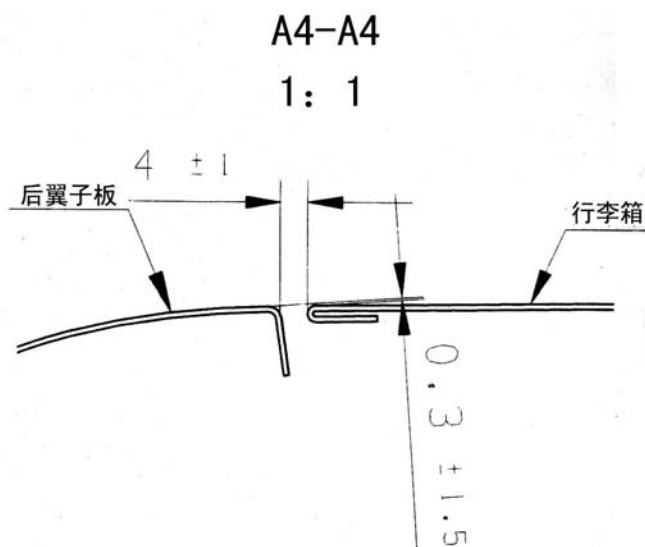
A2-A2 处前翼子板与发动机罩间隙为 4 ± 1 mm；安装允许偏差为：f 至 d 点由 1 渐减为 0 ± 1.5 mm



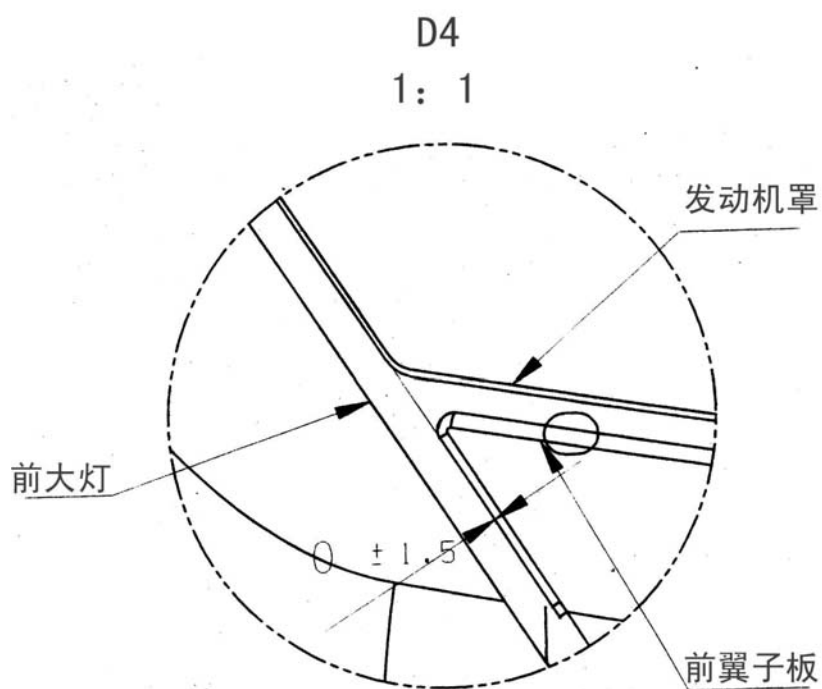
A3-A3 处后翼子板与行李箱盖间隙为 4 ± 1 mm；安装允许偏差为 0.3 ± 1.5 mm



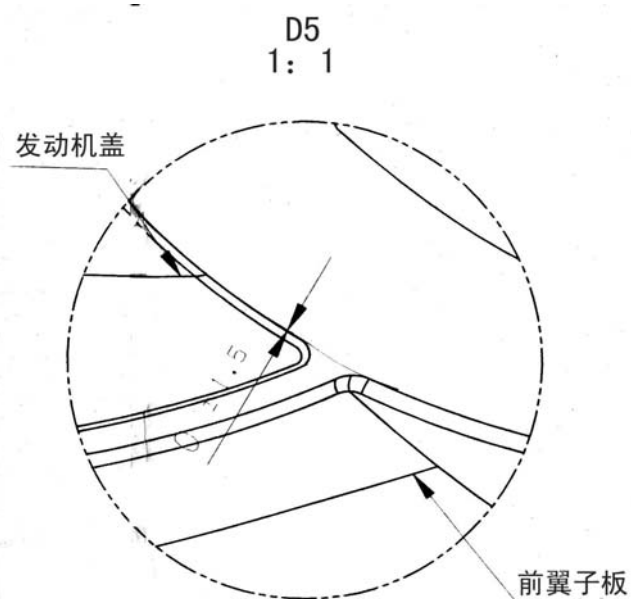
A4-A4 处后翼子板与行李箱盖间隙为 4 ± 1 mm；安装允许偏差为 0.3 ± 1.5 mm



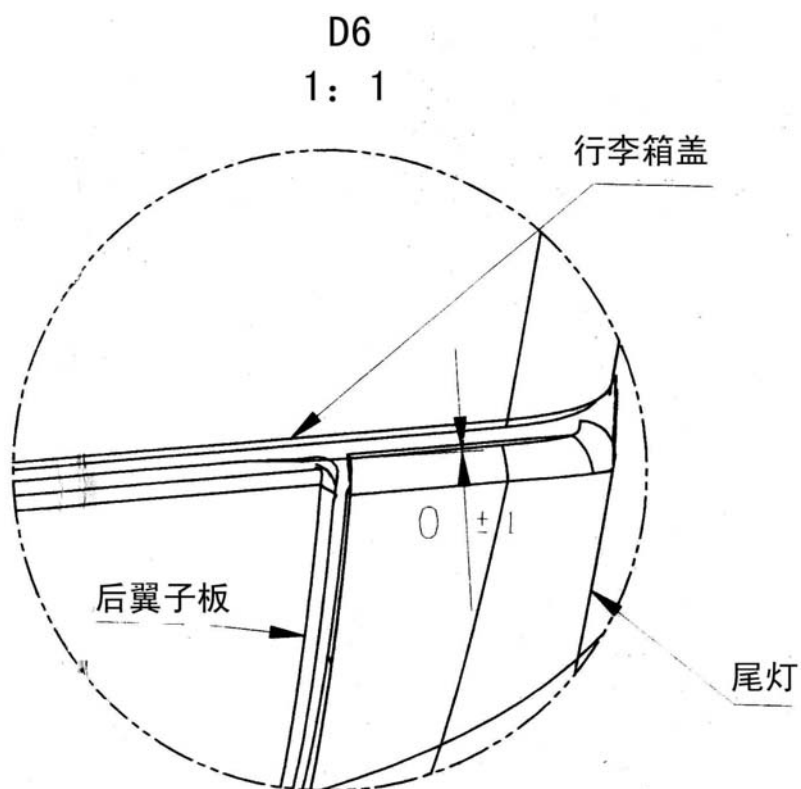
D4 处发动机与前翼子板的安装允许偏差为 0 ± 1.5 mm



D5 处发动机与前翼子板的安装允许偏差为 0 ± 1.5 mm

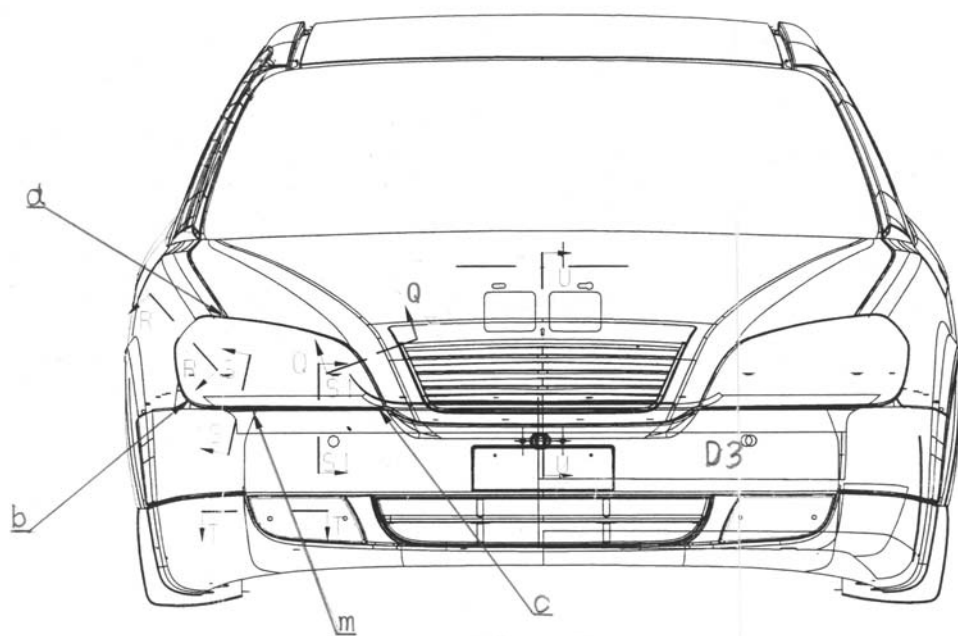


D6 处翼板与尾灯安装允许偏差为 0 ± 1 mm



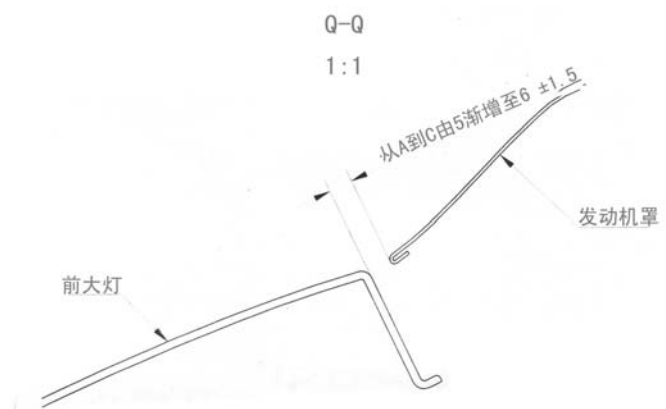


前视图

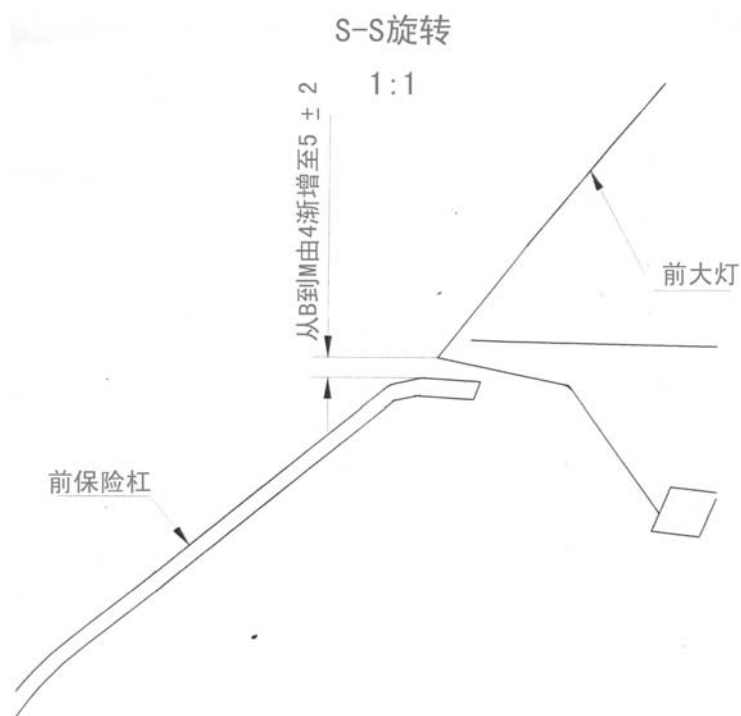




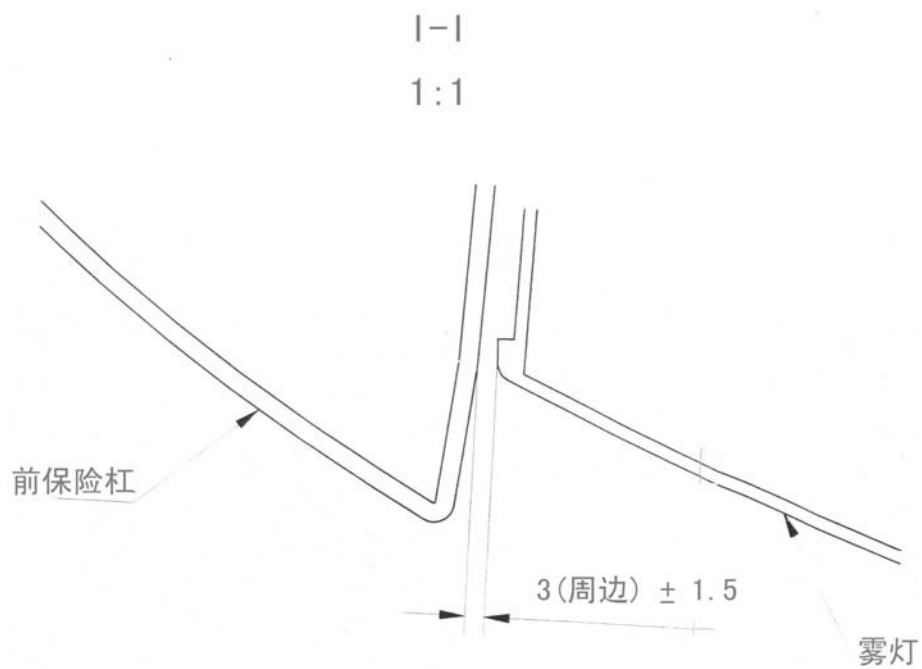
Q-Q 处前大灯与发动机间隙从 a 到 c 由 5 渐增至 6 ± 1.5 mm



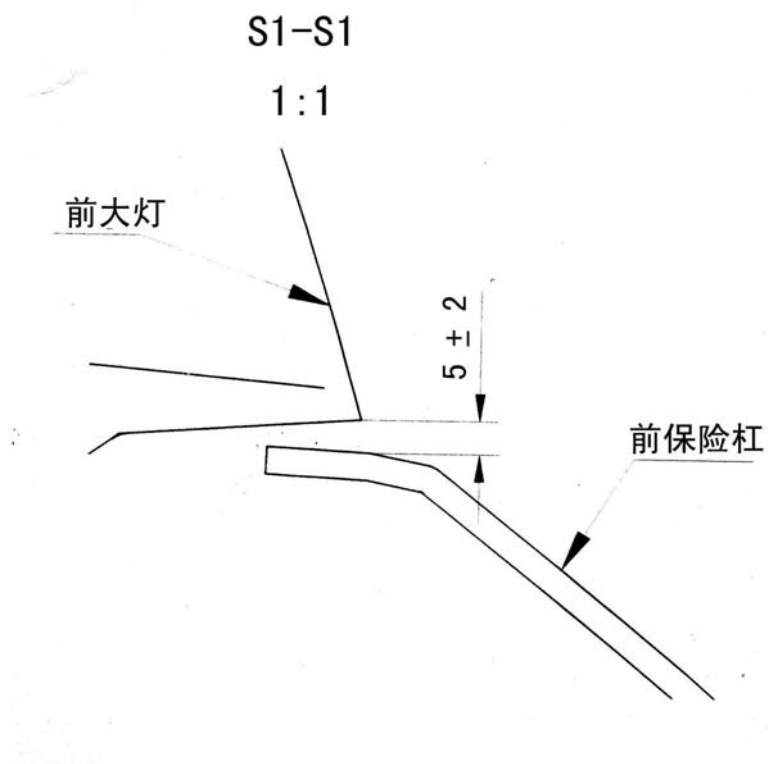
S-S 旋转处前保险杠与前大灯间隙从 b 至 m 由 4 渐增为 5 ± 2 mm



I-I 处前保险杠与雾灯间隙为 3 ± 1.5 mm

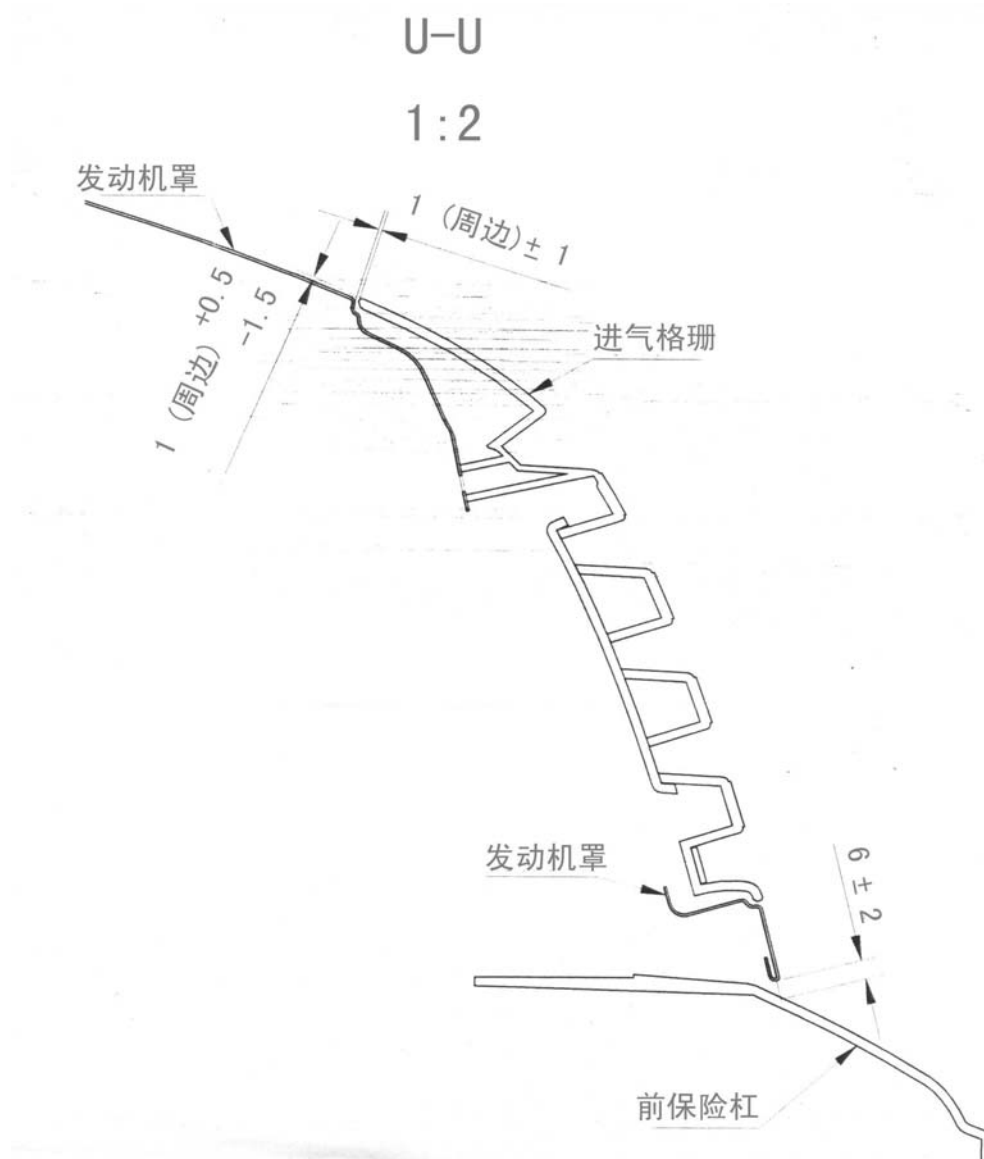


S1-S1 处前大灯与前保险杠间隙为 5 ± 2 mm

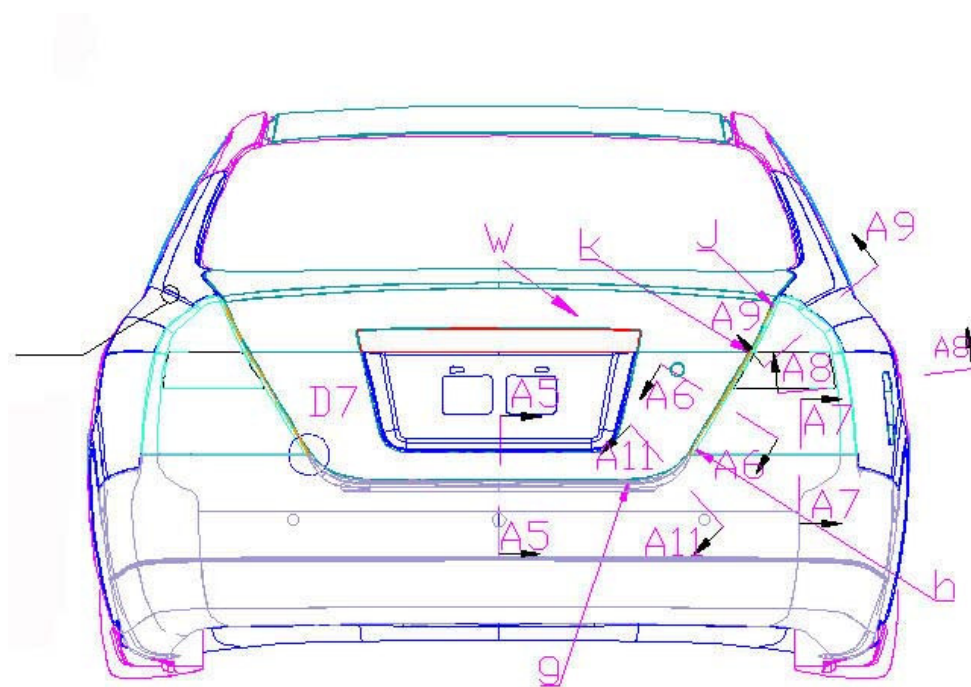




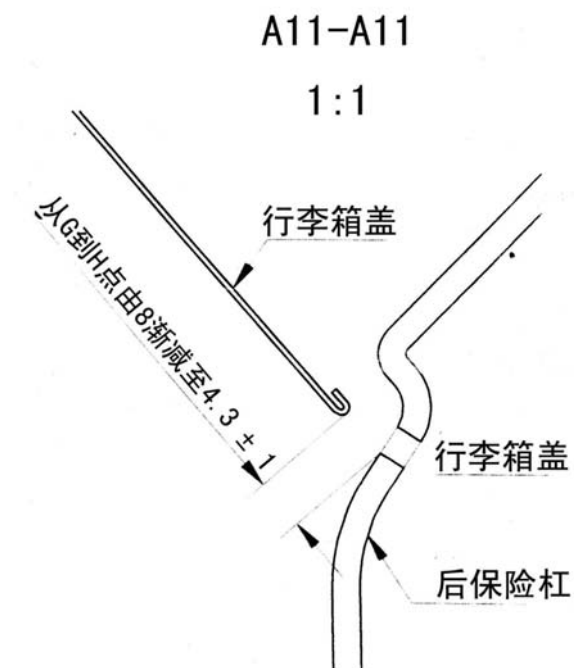
U-U 处前保险杠与发动机罩间隙为 6 ± 2 mm；进气格栅与发动机罩间隙为 1 ± 1 mm，安装允许偏差为 $\begin{matrix} +0.5 \\ -1.5 \end{matrix}$



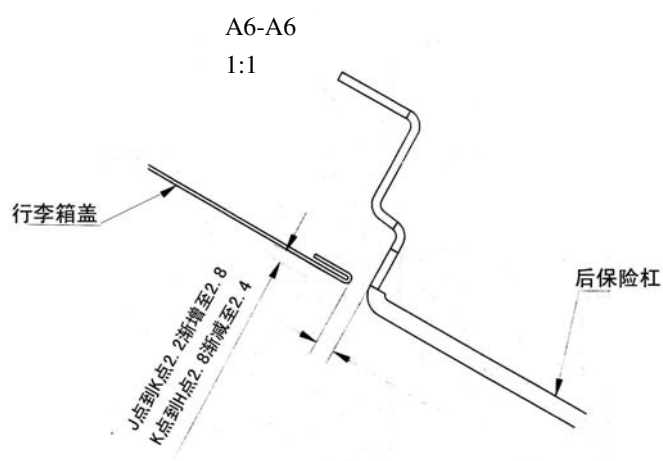
后视图



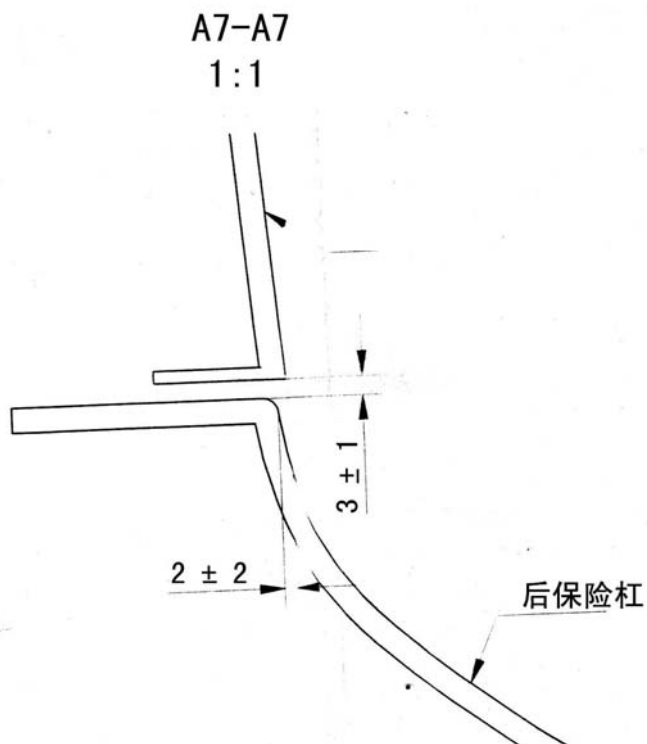
A11-A11 处行李箱盖与后保险杠间隙从 g 到 h 点由 8 渐变为 4.3 ± 1 mm



A6-A6 处行李箱与尾灯间隙从 J 到 k 由 2.2 mm 渐增至 2.8 mm；从 k 到 h 至由 2.8 渐减至 2.4 ± 2 mm



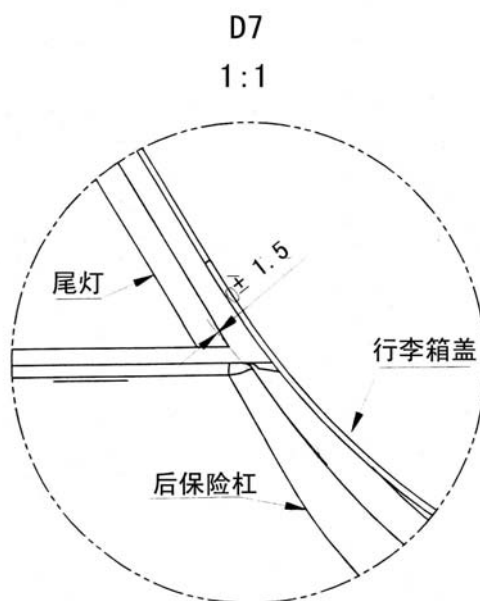
A7-A7 处尾灯与后保险杠间隙为 3 ± 1 mm；安装允许偏差为 2 ± 2 mm



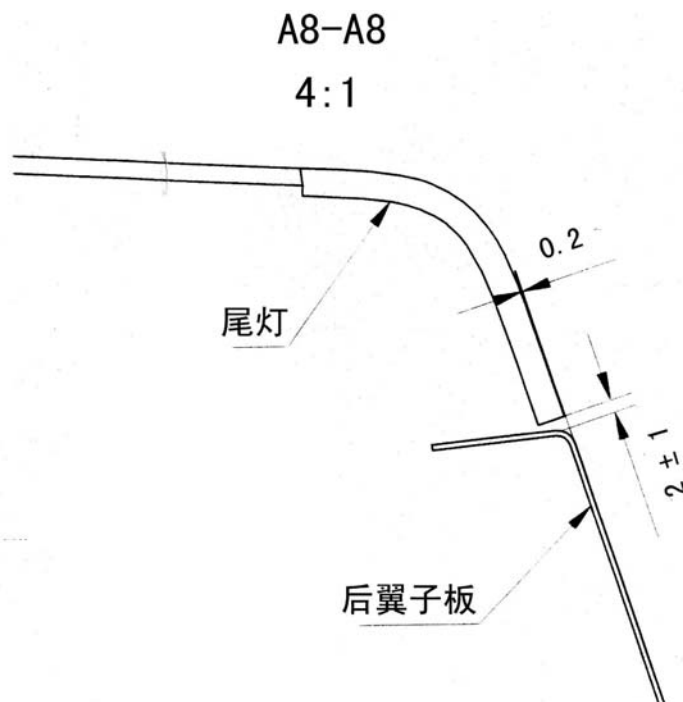
A5-A5 处行李箱盖与后保险杠间隙为 8 ± 2 mm；后牌照装饰板与行李箱盖间隙为 1 ± 1 mm，
安装允许偏差为 **1**

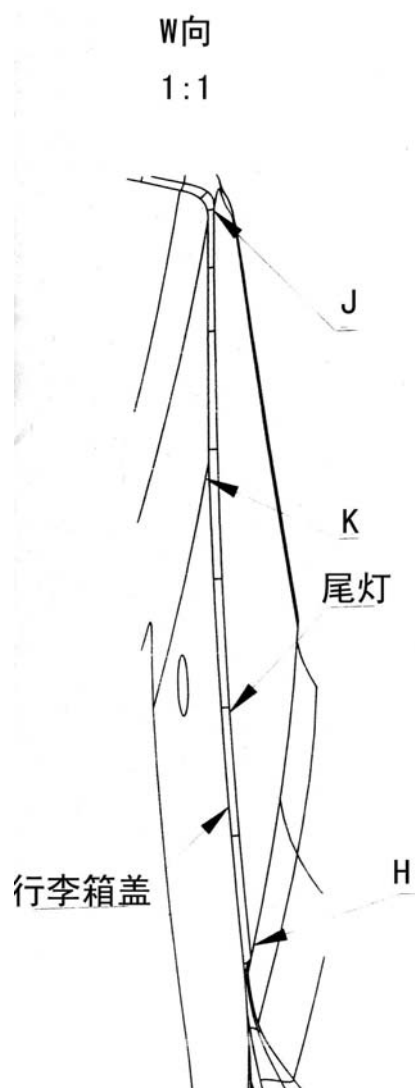


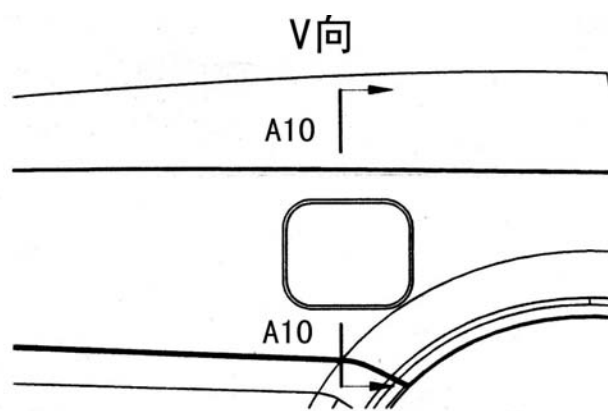
D7 处尾灯与后保险杠安装允许偏差为 $0 \pm 1.5 \text{ mm}$



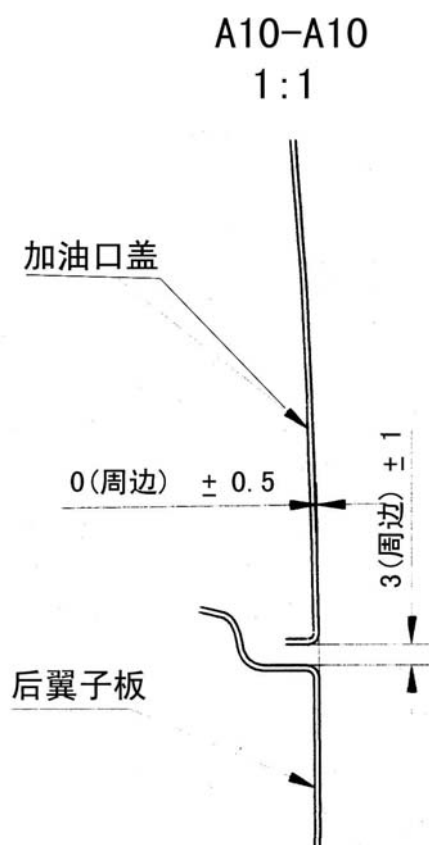
A8-A8 处尾灯与后翼子板间隙为 $2 \pm 1 \text{ mm}$ ；安装允许偏差为 0.2 mm







A10-A10 处后翼板与加油口盖间隙为 3 ± 1 mm；安装允许偏差为 0 ± 1.5 mm

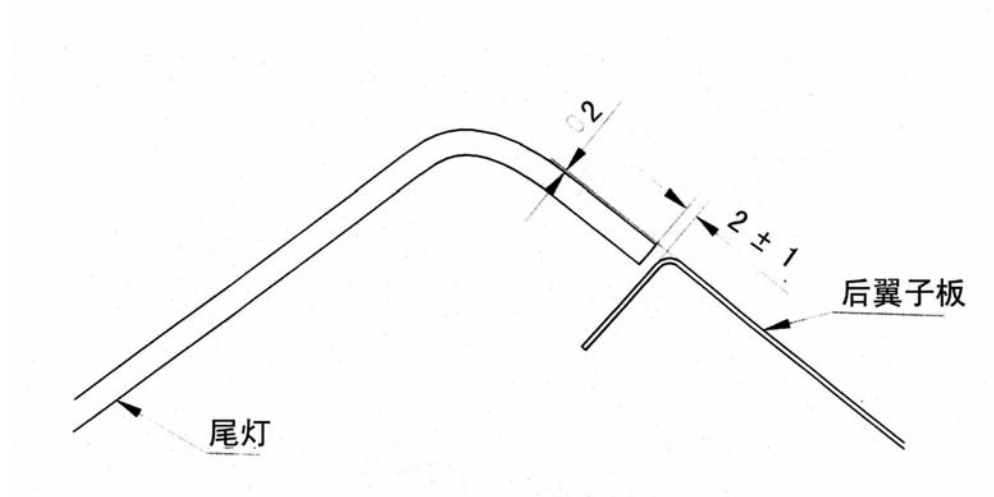




A9-A9 处尾灯与后翼子板间隙为 2 ± 1 mm；安装允许偏差为 0.2 mm

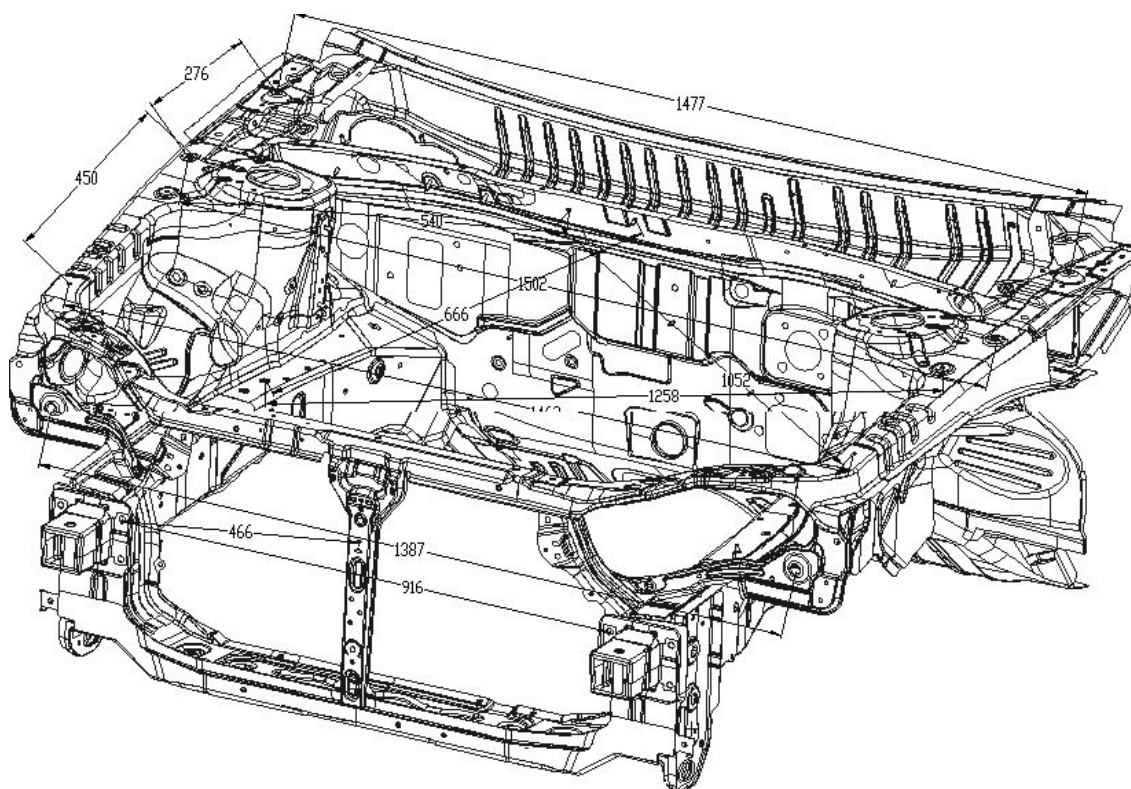
A9-A9

1:1



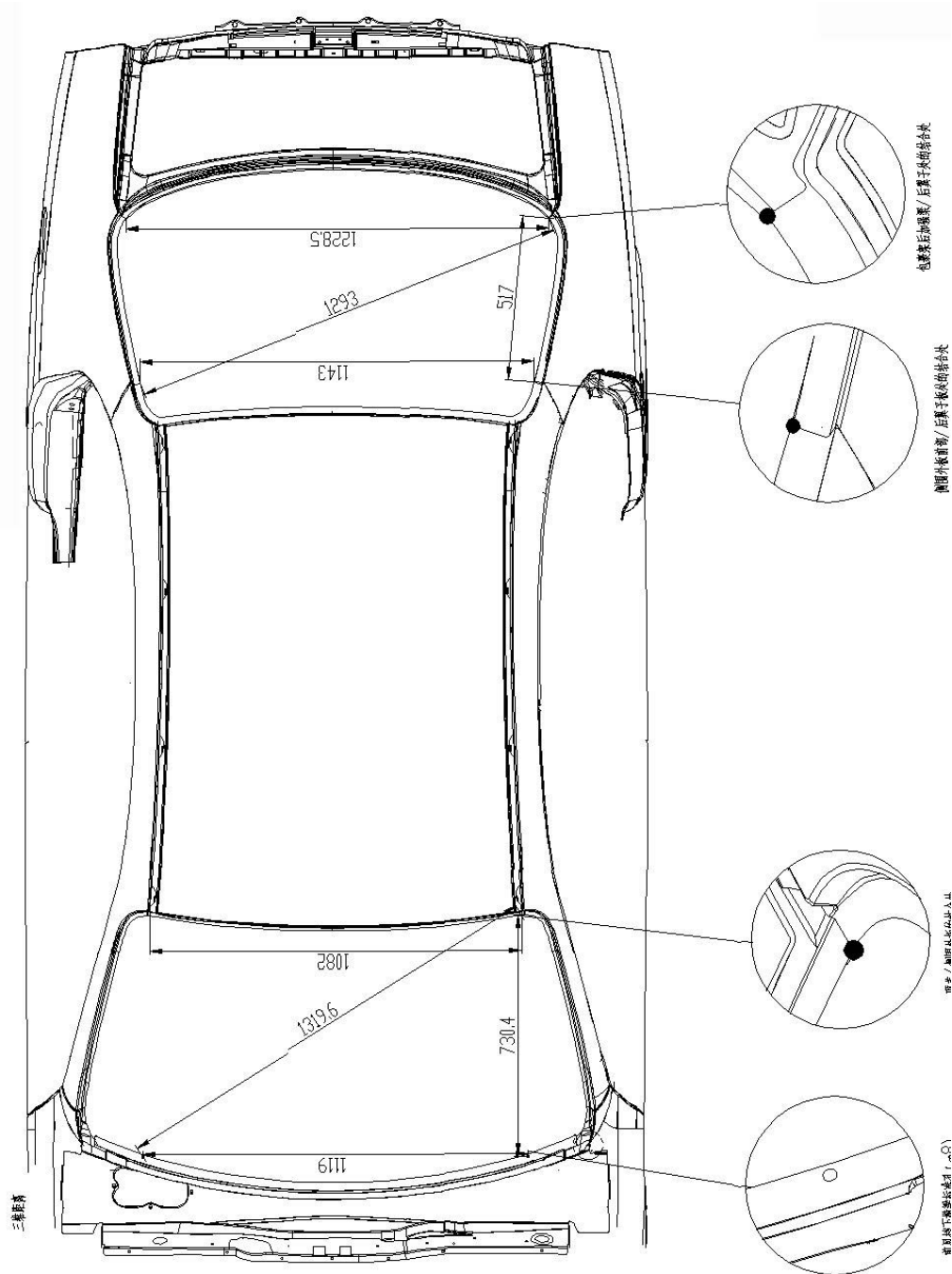


机仓尺寸



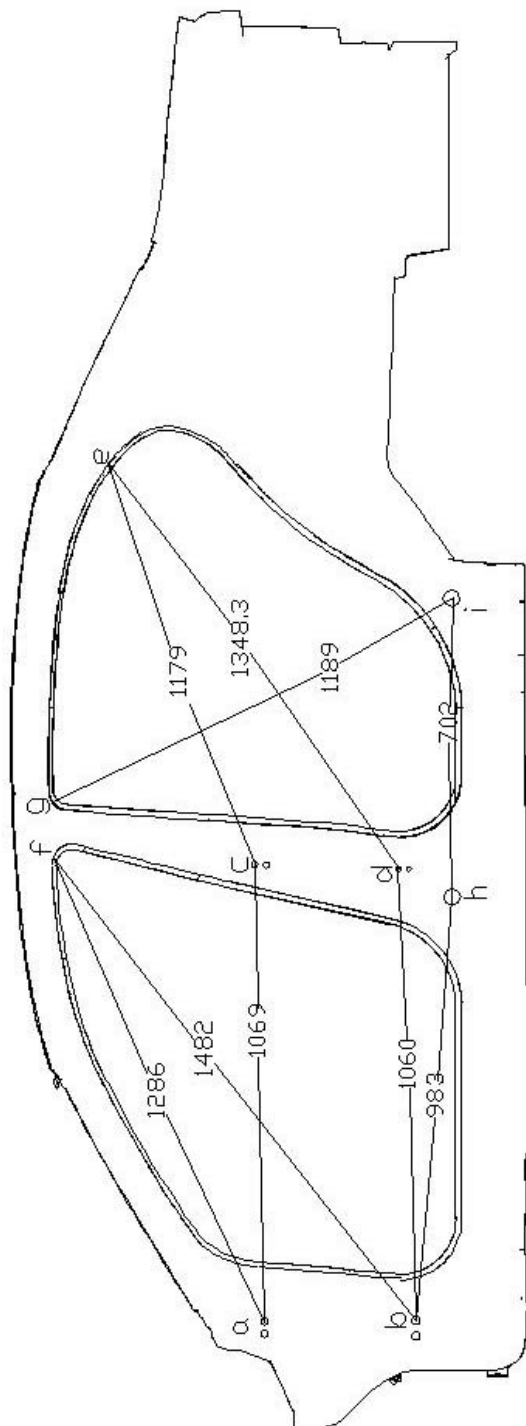


风窗尺寸



车窗尺寸

单位: mm



车身尺寸, 左-右
备注: 英文字母符号的大写字母表示车身右侧, 小写字母表示车身左侧(从汽车后部看)。

A-a	B-b	C-c	D-d	E-e	F-f	G-g	H-h	I-i
1579	1607	1582	1601	1308	1130	1134	1635	1642

符 号	名 称	孔 径	符 号	名 称	孔 径
A a	前门铰链安装孔	12	F f	侧围前门导轨上角点	
B b	前门铰链安装孔	12	G g	侧围后门导轨上角点	
C c	后门铰链安装孔	12	H h	前门支撑点	21.5
D d	后门铰链安装孔	12	I i	后门支撑点	16
E e	后侧板安装标记				